

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI
NR. P1-1/103 PAKEISTI

[1] [4] [7] [0] [3] [1] [6] [6] [9]

(Juridinio asmens kodas)

AB „Amilina“, J.Janonio g. 12, LT-35101 Panevėžys, tel. (8-45) 583351, info@amilina.com

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

AB „Amilina“, J.Janonio g. 12, Panevėžys, tel. (8-45) 583351

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Ekologė Milda Baliienė, 864445611, el.p.: m.baliene@amilina.com

(kontaktnio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Ūkinės veiklos objekto pavadinimas – Akcinė bendrovė „Amilina“, įmonės kodas 147031669, adresas J.Janonio g. 12, LT-35101, Panevėžio m. sav. Įmonės registravimo pažymėjimas pridedamas (1 priedas). Žemės sklypo suformavimo pagrindas – 1994-11-28 miesto valdybos sprendimas, potvarkis Nr. 764v. Žemės sklypo, kuriame vykdoma veikla, plotas – 9,0742 ha, kadastro Nr. 2701/0010:85. Žemės sklypo nuosavybės, disponavimo ir valdymo forma: valstybinė žemė išnuomota ilgalaikiam terminui. AB „Amilina“ išsinuomojo žemę 71 metams, skaičiuojant nuo Sutarties sudarymo dienos. Juridinis dokumentas: 1997-09-08 Valstybinės žemės nuomos sutartis ne žemės ūkio veiklai Nr. N27/97-0213 (kopija pateikiama priede Nr. 2) ir Susitarimas dėl 1997-09-08 valstybinės žemės nuomos sutarties Nr. N527/97-0213 pakeitimo Nr. 23SŽN-124 (kopija pateikiama priede Nr. 2A). Susitarimo dėl 1997-09-08 valstybinės žemės nuomos sutarties Nr. N27/97-0213 (2011-12-01 susitarimas Nr. 23SŽN-124) 2013-06-19 pakeitimo Nr. 23SŽN-(14.23.55.)-70 kopija pateikta priede Nr. 2B.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemeje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

AB „Amilina“ gamybinė įmonė įsikūrusi Panevėžio mieste, šiaurės-vakariniame pramonės rajone. AB „Amilina“ teritorijos paskirtis – pramonės, sandėliavimo ir kitiems ūkio objektams statyti ir eksploatuoti. Įmonės teritorija rytinėje dalyje ribojasi su AB „Aurida“ ir bankrutavusia AB „Sema“, šiaurinėje pusėje su AB „Žalvaris“, vakarinėje dalyje ribojasi su AB „Amilina“ sklypu, įsigytu iš AB „Danisco sugar“ (sklype ūkinė veikla nevykdoma). Maždaug 0,5 km į pietus nuo įmonės yra Nevėžio upė.

Įmonės žemės sklypas neturi istorinės – kultūrinės vertės, nėra valstybinių rezervatų, nacionalinių ar regioninių parkų, gamtos draustinių ir kitų saugomų teritorijų apsauginėje zonoje ar juostoje bei įmonių sanitarinėse zonose. Taip pat sklype nėra kultūros paveldo ar archeologinių paminklų.

Žemės sklypo ribų planas M1:1000 pateikiamas priede Nr. 3. Ūkinės veiklos vietos padėties vietovės planas ir schema pateikiami priede Nr. 4.

Artimiausi gyvenamieji namai stovi už 15 m nuo įmonės tvoros J.Janonio kryptimi. Įmonės SAZ dydis, kai neatliekamas Poveikio visuomenės sveikatai vertinimas – 100 m. 2006 m. Panevėžio visuomenės sveikatos centras atliko Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo atranką ir pateikė atrankos (ekspertizės) 2006-01-31 d. protokolą Nr. 68. Atrankos išvada – poveikio visuomenės sveikatai vertinimas neprivalomas, siūloma įmonės administracijai įteisinti bendrovės sanitarinę apsauginę zoną galiojančių teisės aktų nustatyta tvarka. Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo atrankos (ekspertizės) protokolo Nr. 68 kopija pateikiama priede Nr. 5.

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

AB „Amilina“ priklausančių pastatų statyba pradėta nuo 1940 m. 2009 m. sausio 1 d. AB „Malsena“ pavadinimas pakeistas į AB „Amilina“.

Teritorijoje išvystyta inžinerinių tinklų infrastruktūra: nuo 1961 m. šioje teritorijoje veikė kombinuotų pašarų cechas su grūdų saugykla – elevatoriumi, nuo 1993 m. – malūnas su naujuoju elevatoriumi, nuo 2008 m. kvietinio krakmolo gamybos cechas, nuo 2009 m. granuliuotų sėlenų gamybos cechas, nuo 2012 m. katijonizuoto krakmolo cechas, nuo 2014 m. sirupų cechas. Naujų įrenginių artimiausiu metu įdiegti nenumatoma.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

AB „Amilina“ vadovauja generalinis direktorius Mindaugas Gedvilas. Įmonės darbuotojų statusas, pavaldumas bei pareigos pagal jų kompetenciją aprašytos jų pareigybinėse instrukcijose. Įmonės organizacinė schema pateikta 6 priede.

Už bendrą aplinkos apsaugą, ataskaitų teikimą, bendravimą su valstybinėmis institucijomis atsakingas ekologas, kuris tiesiogiai pavaldus aptarnavimo skyriaus vadovui. Visi įmonės darbuotojai savo darbe vadovaujasi galiojančiais LR aplinkos apsaugos teisiniais aktais, Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidime bei kituose norminiuose dokumentuose nustatytais reikalavimais bei darbo procedūromis ir instrukcijomis.

Aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymo klausimai, įskaitant ir prevencines priemones, yra paskirstyti tarp įmonės darbuotojų pagal jų veiklos specifiką, kompetenciją bei galimybę priimti sprendimus. Įsakymas dėl atsakingų asmenų už aplinkos apsaugą skyrimo pateiktas 7 priede.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

AB „Amilina“ prioritetai: vykdyti įmonės veiklą vadovaujantis verslo šaka, maisto saugą, aplinkos apsaugą bei darbuotojų saugą ir sveikatą reglamentuojančiais teisiniais reikalavimais, kelti darbuotojų klasifikaciją ir kompetenciją bei skiepyti jų aplinkosauginį, kokybės bei maisto saugos sąmoningumą, tenkinti visuomenės poreikį gyventi švarioje, ekologiškoje aplinkoje, nuolat gerinti kokybės, maisto saugos bei aplinkos apsaugos vadybos sistemų veiksmingumą ir rezultatyvumą. Siekių puoselėjimo įrankiu bendrovė pasirinko standartus:

- įmonėje 2007 m. idiegta Maisto saugos vadybos sistema ISO 22000:2005;
- įmonėje 2008 m. įdiegta Kokybės vadybos sistema ISO 9001:2008;
- įmonėje 2013 m. įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001:2004 (8 priedas);

Bendrovės vadovybė, daug dėmesio skirdama aplinkosaugai, įsipareigoja laikytis nacionalinių aplinkos apsaugos teisės aktų ir imasi atsakomybės už šių tikslų įgyvendinimą:

- nuolat stebėti aplinkos apsaugos būklę įmonėje;
- nustatyti ir mažinti įmonės daromą neigiamą poveikį aplinkai
- racionaliai vartoti energetinius ir gamtinius išteklius, taikant šiuolaikines gamybos, aplinkos komponentų valymo technologijas, nebloginant gaminamos produkcijos kokybės;
- tobulinti gamybos technologijas, diegti technines naujoves, skatinti atliekų rūšiavimą, siekti ekologiškai švarios aplinkos;
- ūkinę veiklą vykdyti vadovaujantis „Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės“ principais.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

AB „Amilina“ – viena stambiausių ir pažangiausių grūdų perdirbimo pramonės įmonių Lietuvoje. Pasitelkusi modernią malybos technologiją, bendrovė gamina platų produkcijos asortimentą: krakmolą, glitimą, kviečių glitimo pašarus, sirupus. 2007 m. pradėtas eksploatuoti krakmolo gamybos cechas. Ceche gaminamas natyvinis A krakmolos, vitalinis glitimas, sirupas ir granuliuoti pašarai. 2012 m. pradėta katijonizuoto krakmolo gamyba. 2014 m. baigtas statyti sirupų gamybos cechas ir pradėta nauja veikla – gliukozės sirupo gamyba.

Įmonėje skiriami keletas padalinių: senasis elevatorius, naujasis elevatorius, malūnas, džiovyklos, katilinė, krakmolo gamybos cechas, sirupų cechas. Elevatoriuose užregistruoti 28, malūne 20, krakmolo cechuose 17, pašarų ceche – 5, pakavime 2, katilinėje 4 organizuoti oro taršos šaltiniai, eksploatuojamos 9 džiovyklos, 4 katilai.

Džiovyklų šildymui naudojama šiluminė energija ir gamtinės dujos, degimo produktai kartu su šildomu oru praeina pro džiovinamus grūdus ir per dulkių valymo įrenginius patenka į aplinkos orą. Vanduo patalpų šildymui ir gamybai šildomas dviem vandens šildymo katilais.

Po malūno vidaus įrenginių pertvarkymo našumas padidėjo iki 1140 t/parą galutinio produkto.

Krakmolo gamybos ceche įrengta garo katilinė, krakmolo, glitimo ir pašarų džiovyklos. Krakmolo ir sirupo gamybai tiekiami miltai ir gaminami produktai: A-krakmolos, vitalinis glitimas, maltozės arba gliukozės sirupas bei pašarų mišinys. Šie produktai gaunami šlapio perdirbimo metu. Krakmolo gamybai miltai maišomi su vandeniu ir centrifuguojami. Gaunamos trys frakcijos: A-krakmolo, glitimo/B-krakmolo bei pentozanų. A-krakmolos toliau plaunamas sietuose ir hidrociklonuose, nusausinamas filtpresais ir džiovinamas karšto oro sraute srautinėje džiovykloje. Išdžiovintas krakmolos (natyvinis arba A-krakmolos) iš oro srauto išsodinamas aukšto efektyvumo ciklonuose, kurių projektinis valymo efektyvumas – 95 %. Dalis krakmolo (kietųjų dalelių) patenka į aplinkos orą.

B-krakmolos atskiriamas nuo glitimo ant glitimo plovimo sietų. Glitimas nusausinamas ir džiovinamas karšto oro sraute žiedinėje džiovykloje. Glitimas iš oro srauto išsodinamas rankovinio filtro pagalba, kurio projektinis valymo efektyvumas – 99,2 %.

Sirupo gamybos linijoje, perdirbant B-krakmolą į sirupą, jis verdamas naudojant garą ir suskystinamas. Po to sirupas sacharafikuojamas ir valomas separatoriais, membraninės ultrafiltracijos pagalba atskiriami riebalai bei sirupas filtruojamas. Riebalai lieka skystoje frakcijoje, kuri paduodama į pašarų gamybą. Sirupas išgarinamas vakuumine išgarinimo sistema. Sirupo gamyboje jonų mainų sistemos regeneracijai naudojamas natrio šarmas bei druskos rūgštis.

Gliukozės-fruktozės sirupai gaminami iš švaraus kviečių krakmolo pagaminto krakmolo gamybos ceche iš kvietinių miltų. Sirupų gamybai skirtas krakmolos nedžiovinamas, o pateikiamas koncentruotos (iki 38-42 % SM) vandeninės suspensijos (vadinamos krakmolo pieneliu) pavidalu.

Tirpios frakcijos iš visų procesų (A-krakmolo, glitimo gamybos) bei pentozanų frakcija koncentruojamos vakuuminėse išgarinimo sistemose, sumaišomos su netirpiomis frakcijomis iš visų procesų, maišomos su sėlenomis iš malūno ir visas mišinys džiovinamas pašarų džiovykloje, kur granuliuojamas pašaro granuliacijos linijose. Gaunamas sausas granuliuotas pašaras ir pašarinio mišinio dulkės. Dulkės sugaudomos aukšto efektyvumo ciklonuose. Iš ciklonų

išmetamas oras papildomai praleidžiamas per rankovinį filtrą, kurio projektinis valymo efektyvumas – 99,2 %. Ciklonuose ir rankoviniame filtre surinktos pašarinio mišinio dulkės gražinamos į granuliatorių.

Vanduo gamybinėms bei buitinėms reikmėms yra imamas iš Panevėžio miesto centralizuotų vandentiekio tinklų. Įgyvendinus gamybinių pastatų išplėtimo projektą AB „Amilina“ neviršys sutartyje su UAB „Aukštaitijos vandenys“ numatytų vandens poreikių t.y. bus paskirstyti ir panaudoti jau esami vandens poreikiai. Vanduo technologiniuose procesuose bus naudojamas uždarame cikle. Pirminis kondensatas – susidaro katijonizuoto krakmolo džiovykloje vėstant garams, jis yra švarus ir vėl panaudojamas garo gamybai. Antrinis kondensatas (nešvarus, nes kontaktuoja su produktu) išvalomas dekanterijoje. Iš dekanterio surinktas ir sukonzentruotas produktas šneko pagalba paduodamas atgal į džiovyklą. Dekanterijoje išvalytas vanduo vėl naudojamas procese. Perteklinis, sąlyginai švarus, vanduo iš dekanterio išleidžiamas į miesto kanalizacijos tinklus ir jais nuvedamos į Panevėžio miesto biologinio valymo įrenginius. Išleidžiamų nuotekų BDS₇ neviršija sutartyje leistino užterštumo 4500 mgO₂/l. Teritorijoje išvystyti drenažinio ir lietaus vandens tinklai. Lietaus nuotekos surenkamos nuo teritorijos ploto, apvalomos smėliagaudėje, naftos gaudyklėje ir išleidžiamos į UAB „Panevėžio gatvės“ nuotakyną. AB „Amilina“ teritorijos planas su pažymėta vandentiekio sistema, kanalizacijos tinklais, išleistuvais, valymo įrenginiais, pateikiame priede Nr. 9.

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
|----------------------------|---|
| 1 | 2 |
| AB „Amilina“ gamybinė bazė | 6.4.2.2. augalinės žaliavos, kai galutinio produkto gamybos pajėgumas didesnis kaip 300 tonų per dieną arba 600 tonų per dieną, kai įrenginys veikia ne ilgiau kaip 90 dienų iš eilės bet kuriais metais; |

8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas ir (ar) gamybos pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo.

Grūdų valymas ir malimas (1400 t/parą)
 Natyvinio krakmolo gamyba (500 t/parą)
 Glitimo gamyba (490 t/parą)
 Granuliuotų pašarų gamyba (300 t/parą)
 Katijonizuoto krakmolo gamyba (230 t/parą)
 Sirupų gamyba (125 t/parą)

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|--|----------------------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | tinklai | 110 500 000 kWh | X |
| b) šiluminė energija | garotiekis | 170 000 000 kWh | X |
| c) gamtinės dujos | dujotiekis | 53 000 000 kWh | X |
| d) suskystintos naftos dujos | autotransportas | 35 t | Dujų balionai |
| e) mazutas | - | - | - |
| f) krosninis kuras | - | - | - |
| g) dyzelinas | autotransportas | 140 t | X |
| h) akmens anglis | - | - | - |
| i) benzinas | autotransportas | 75 t | X |
| j) biokuras: | - | - | - |
| 1) | - | - | - |
| 2) | - | - | - |
| k) ir kiti | - | - | - |

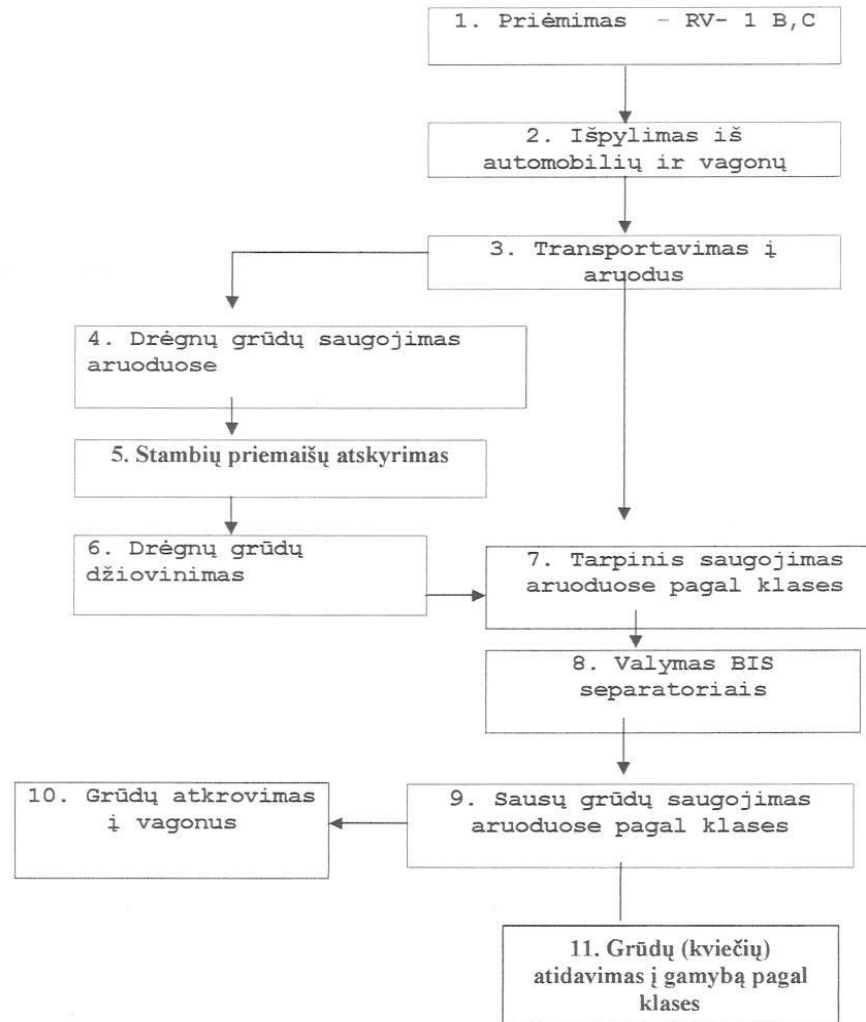
3 lentelė. Energijos gamyba

| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
|------------------------|---------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Elektros energija, kWh | - | - |
| Šiluminė energija, kWh | 1,42 MW | 4 700 000 |

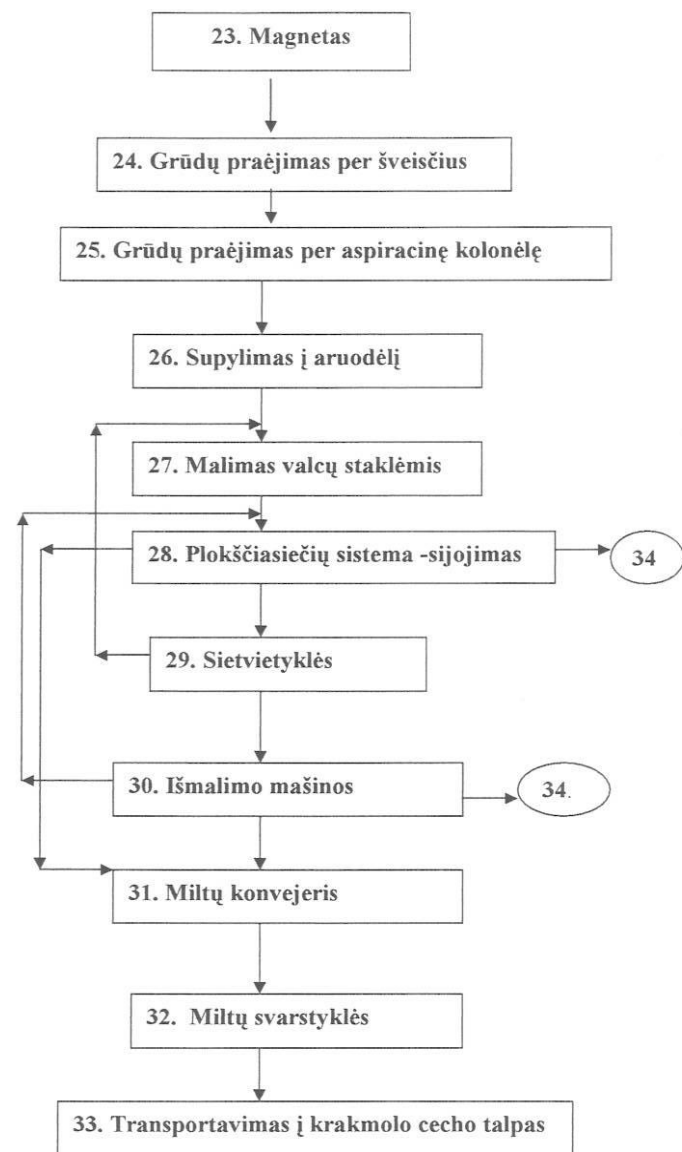
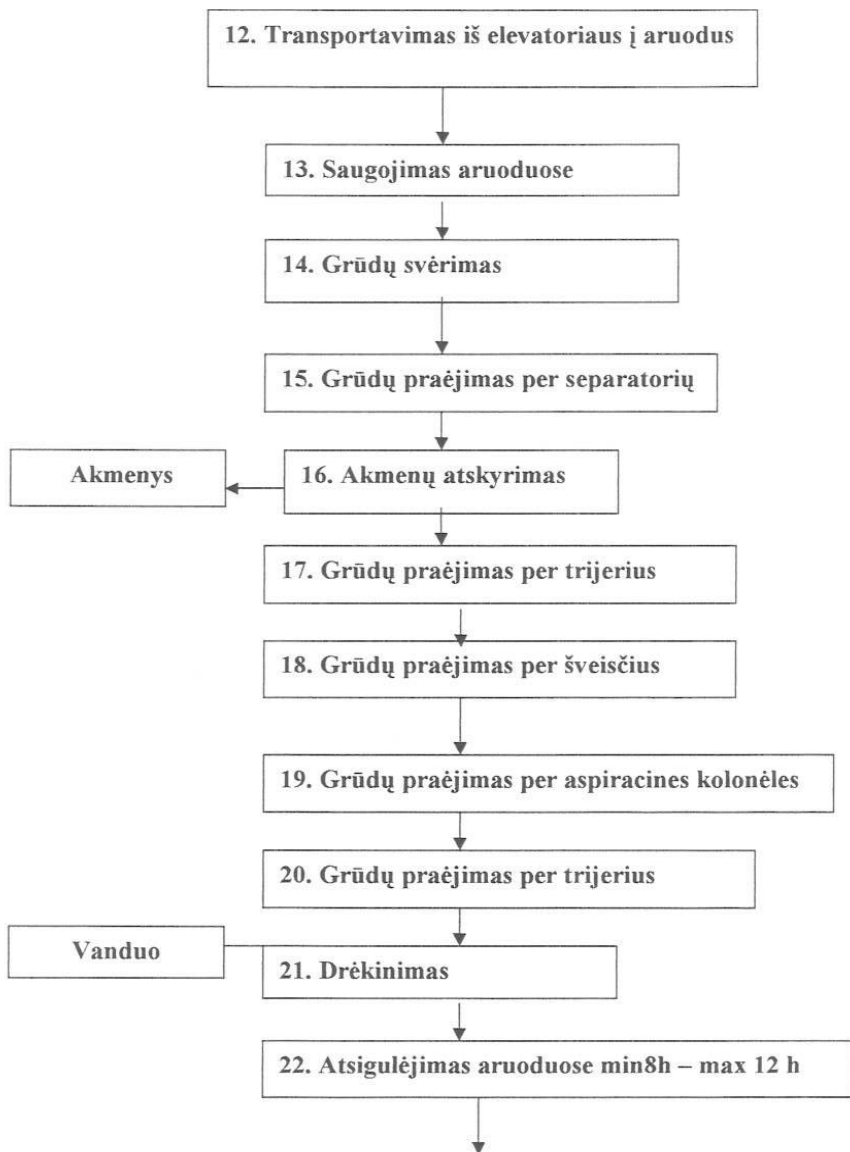
III. GAMYBOS PROCESAI

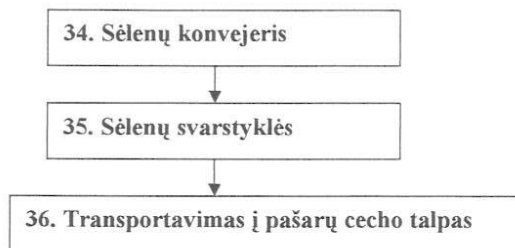
10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas.

Žaliavos (grūdai) į elevatorių atvežamos automobiliais ir vagonais. Žaliavų saugojimo elevatoriuose proceso etapai pateikiami srauto diagrama:



Iš grūdų saugojimo aruodų grūdai paduodami į gamybą. Procesai pateikiami diagrama:





Grūdų malimas

Grūdai valomi malūno valymo skyriuje ir išvalyti paduodami į malūną. Sausas krakmolinis malimas vykdomas krakmoliniame malūne, kuris identiškas duoniniam malūnui. Sumalus gaunami miltai ir sėlenos. Miltai pneumotransporto linija transportuojami į tarpinę 500 t saugyklą, o iš jos į darbinę 65 t saugyklą. Sėlenos pneumotransportu transportuojamos į pašarų cechą. Miltai iš darbinės saugyklos dozuojami svoriniu dozatoriumi ir vakuumtransportu paduodami į mikserį, kur sumaišomi su pašildytu vandeniu (grįžtamasis proceso vanduo) santykiu 1:1,5. Skystas miltų/vandens mišinys homogenizuojamas slėgiminiu homogenizatoriumi. Mišinys centrifuguojamas 3 fazių centrifugose. Centrifugos separuoja mišinį į 3 frakcijas: A-krakmolą, viduriniąją frakciją (glitimas+B-krakmolą) ir lengvąją frakciją (pentozanus).

A-krakmolą

Po centrifugos A-krakmolą skiedžiamas apytakiniu proceso vandeniu. Toliau A-krakmolą skiedžiamas jau švriu vandeniu ir leidžiamas pro centrifuginius sietus, kur atskiriamas nuo netirpių skaidulų ir plaunamas hidrociklonų baterijoje. Netirpios skaidulos pumpuojamos į pašarų cechą. A-krakmolo pienelis (60 % drėgmės) siurbliu pumpuojamas į automatinį presfiltrą. Po presfiltro krakmolo drėgmė 35 %. Iš presfiltro A-krakmolą šneku paduodamas į „žybsinės“ džiovyklos maitinimą, lekia karšto oro srovėje ir sugaudoamas ciklonuose. Džiovykla išgarina iki 5 t/val. vandens. Po džiovyklos krakmolo drėgnumas 12 %. Džiovyklos šiluminis galingumas – 4,5 MW. Išdžiovintas A-krakmolą pneumotransportu transportuojamas į betares saugyklą. Iš saugyklų A-krakmolą transportuojamas į atkrovimo talpą, iš kurios kraunamos į betarį auto ar geležinkelio transportą.

Glitimas ir B-krakmolą

Glitimas nuo B-krakmolo atplaunamas ant lenktų sietų, galutinai baigiamas plauti plovimo būgnuose. Išplautas glitimas nusausinamas mechaniškai šnekrese, nusausinto glitimo drėgmė 70 %. Glitimas džiovinamas „žiedo“ tipo džiovykloje su labai aukštu „grįžtamumu“ (returingumas 25:1; kad išdžiovinti 1 t šlapio glitimo, grąžinama 25 t sauso glitimo). Džiovykloje pastoviai sukasi ≈60 t sauso glitimo. Po džiovyklos glitimo drėgmė 6-8 %. Džiovyklos šiluminis galingumas – 6,0 MW. Sausas glitimas aeroliniu transportu transportuojamas į glitimo malūną, kur malamas, saugomas, atkraunamas į betarį transportą arba pakuojamas į popierinius maišus. Popieriniai maišai saugomi ir atkraunami sandėlyje.

B-krakmolo pienelis (75 % drėgmės) sijojamas per centrifuginius sietus, koncentruojamas separatoriuje, plaunamas hidrociklonų baterijoje ir siurbliu pumpuojamas į gliukozės cechą perdirbimui į gliukozės sirupą.

Gliukozės ceche B-krakmolo pienelis sumaišomas su krakmolą skaidančiu fermentu ir verdamas srautinėje viryklėje. Išvirtas krakmolą tampa dekstrinų mišiniu. Šis maišomas su apcukrinimo fermentu ir 48 valandas laikomas sacharifikacijos talpose, kur tampa sirupu. Gautas sirupas valomas centrifugomis, membranine filtracija, jonų mainų filtracija ir aktyvuota anglimi, kol tampa skaidrus ir išvalytas nuo priemaišų. Išvalytas sirupas koncentruojamas iki 28 % drėgmės vakuuminėje išgarinimo sistemoje. Sirupas saugomas nerūdijančio plieno saugyklose ir atkraunamas į tank-konteinerius.

Pentozanai

Visų šlapių atliekų srautai skaidrinami separatoriumi, kur atskiriamas apytakinis proceso vanduo (grąžinamas į procesą) ir šlapias pašarinis mišinys. Pašarinis mišinys pumpuojamas į srautinę viryklę, kur verdamas 105 °C temperatūroje. Išvirtas tirpalas laikomas 30 min 95 °C temperatūroje, kol fermentas α -amilazė suskaido krakmolą į maltodekstrinus, o baltymai koaguliuoja. Koaguoliuoti baltymai išsodinami centrifugomis ir pumpuojami į pašarų cechą. Mišinio drėgnumas 80 %. Išsodinus baltymus, likęs perteklinis vanduo išgarinamas išgarinimo sistemose. Gauti antriniai kondensatai panaudojami procese, o koncentruotas pašarinis sirupas pumpuojamas į pašarų cechą.

Pašarų ceche šlapi pašarų komponentai (gamybos atliekos) sumaišomi su sausomis sėlenomis iki 20 % drėgnumo ir džiovinami „žiedo“ tipo džiovykloje. Galutinio produkto drėgmė 12 %. Sausas pašarų mišinys granuliuojamas prese, aušinamas, saugomas betarėse saugyklose ir atkraunamas į geležinkelio transportą. Pašarų fasuoti nenumatoma.

Generalinis proceso įrengimų ir vamzdynų valymas krakmolo ir gliukozės CIP (valymas nedemontuojant) atliekamas kartą per 6-7 savaites. Tam naudojamas natrio šarmas (2-4 % tirpalas), azoto rūgštis (2 % tirpalas), biocidas desirox (vandeninis peroksidų tirpalas) dumblių augimą aušintuvėse stabdantis agentas gliutaro aldehidas.

Nuotekos iš krakmolo cecho apvalomos specialiai įrengtuose valymo įrenginiuose. Po pirminio apvalymo nuotekos nuvedamos centralizuotais miesto nuotekynės tinklais į Panevėžio miesto biologinius nuotekų valymo įrenginius.

Įmonėje 2012 m. pradėtas naujas gamybinis procesas – gaminamo natyvinio krakmolo eterifikacija katijonizuojančiais reagentais - ketvirtiniais aminais. Įmonėje naudojamas ketvirtinis aminas QUAB (QUAT) 188 (≥ 65 % koncentracijos), paprastai vadinamas epichlorhidrinu ir QUAB (QUAT) 151 (70 – 75 % koncentracijos), paprastai vadinamas epoksidu. Cheminė reakcija abiejų aminų atveju ta pati – QUAB 188 šarminėje terpėje aktyvuojamas ir virsta į QUAB 151. Katijonizuoto krakmolo gamyboje taip pat naudojamas natrio šarmas (≤ 50 % koncentracijos) ir druskos rūgštis (≤ 35 % koncentracijos).

Krakmolą į katijonizavimo cechą paduodamas tiesiai iš krakmolo gamybos neataušintas (≈ 50 °C) arba iš krakmolo laikymo silosų ataušintas (≈ 20 °C). Ceche krakmolą vamzdynais patenka į dvi buferines talpas po 2 t su vibrodugniais. Iš buferinių talpų tiksliai pasvertas krakmolą 5,0 t/h našumu paduodamas į reakcinius mikserius.

Krakmolo katijonizavimui naudojami du reakciniai mikseriai AUTOCON OS-10, 3,5 t/h maksimalaus našumo. Į mikserį tolygiai įpurškiamas katijonizavimo reagento (QUAB 188 ar QUAB 151) ir natrio šarmo darbinio tirpalo (20 % koncentracijos) mišinys.

Reakciniame mikseryje krakmolo granulių padengimo katijonizavimo reagentų efektyvumas siekia 85 – 90 %. Katijonizavimo reakcijos temperatūra $58 \pm 0,5$ °C. Iš reakcinio mikserio katijonizuojamas krakmolą paduodamas į šildomą mikserį LEODIGE KM-2000, kur išlaikomas – 4 val. Mikseris šildomas per sienelę gaubte cirkuliuojančia alyva. Alyva kaitinama automatinio dujiniu termoalyvos šildytuvu TPC-200B (235 kW šiluminės galios).

Po krakmolo katijonizavimo reakcijos likęs perteklinis kaustiko kiekis neutralizuojamas naudojant 20 % koncentracijos druskos rūgšties tirpalą. Mikseryje besisukdamas mentinis rotorius suformuoja ploną krakmolo sluoksnį, į kurį per purkštukus paduodamas reikalingas druskos rūgšties tirpalo kiekis. Gauta katijonizuoto krakmolo pH būna $6,0 \pm 0,3$ ribose.

Po tirpios druskos atskyrimo osmos sistema – vanduo grąžinamas į reagentų skiedimą, susidaro druskos koncentratas (120 ltr./parą). Druskos koncentratas saugomas įmonėje ir sukauptas didesnį kiekį perduodamas utilizavimui įmonėms, turinčioms leidimą užsiimti šių atliekų tvarkymu.

Neutralizuotas katijonizuotas krakmolą džiovinamas plonasluoksnyje džiovykloje LUWA BUSS-SMS-KANZLER. Džiovinimo plotas 16 m², išgarinimo našumas – 700 kg/h vandens.

Džiovykloje garuojanti drėgmė nutraukiama cirkuliaciniu ventiliatoriumi, oro srautas paduodamas į vienturį skruberį, kur apipurškiamas ataušintu antriniu kondensatu. Oro srautas paduodamas į skruberio cikloną, kuriame išcentrinės jėgos dėka nuo oro srauto atskiriama susikondensavusi drėgmė. Surinktas

kondensatas patenka į sukaupimo talpą. Oro srautas praeina per vamzdinį kondensatorių, kuriame dar labiau ataušinamas, iš srauto pasišalina likusi drėgmė. Sausas pašildomas oras vėl paduodamas į džiovyklą. Oras šildomas firmos BABCOCK WANSON termoalyvos šildytuvu TPC-200 B.

Iš džiovyklos išeina apie 60 °C temperatūros, 10±0,2 % drėgmės 5,1-5,2 t/h produkto srautas. Katjonizuotas krakmolos horizontaliame firmos KOMLINE SANDERSON aušintuve K-S PADDLE DRYER/COOLER ataušinamas iki 20±2 °C temperatūros. Ataušintas katjonizuotas krakmolos dviem sraigtiniais maitinimo šnekais paduodamas į smulkinimo malūną BRAUERMESITER UT 33. Iš malūno taršos į aplinkos orą nėra. Iš malūno susmulkintas krakmolos sraigtinis maitintuvu (šneku) paduodamas į pneumotransporto sistemą, kuria transportuojamas į tris 70 t talpos bunkerius. Iš laikymo bunkeriu produktas nekreipiamas atkrovimui į autovežius (24 t talpos) arba į didmaišių (BB) pakavimo liniją. Pneumotransporto sistema yra cirkuliacinė (uždara). Taršos į aplinkos orą nėra.

Katjonizuotas krakmolos savo sudėtyje turi pavojingų medžiagų, todėl jis sandėliuojamas atskirame nuo maistinio krakmolos sandėlyje.

Dujiniame termoalyvos šildytuve kas 24 mėn. numatyta keisti alyvą, susidarys nedideli kiekiai pavojingų atliekų – panaudotos alyvos (Q7).

Sirupų gamybos technologinis procesas susideda iš šių pagrindinių dalių: skystinimo, sucukravimo, ultrafiltracijos, spalvos pašalinimo aktyvuota anglimi, demineralizacijos – valymas jonų mainų dervomis, išgarinimo, bazių saugojimo, maišymo, galutinio išgarinimo, produkto saugojimo ir atkrovimo. Gliukozės-fruktozės sirupo gamybos technologinis procesas susideda iš šių dalių: bazių maišymas, izomerizacija, deminarizacija, išgarinimas, produkto saugojimas ir atkrovimas. Gliukozės-fruktozės sirupų gamybos schema pateikiama priede Nr. 10.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Informacija nepateikiama, nes neplanuojama naudoti naujos technologijos.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

Informacija nepateikiama, nes neplanuojama naudoti naujos technologijos.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

2007 m. buvo parengta anotacija „TIPK informacinio dokumento dėl geriausių prieinamų gamybos būdų taikymo maisto, gėrimų ir pieno pramonei“. Anotacija parengta Suomijos Aplinkos ministerijos finansuojamo projekto „Pajėgumu stiprinimas Geriausių prieinamų gamybos būdų taikymas TIPK leidimuose pagal TIPK direktyvos (96/61/EC) reikalavimus“ rėmuose.

Anotacija skirta veikloms nurodytoms ES 91/61/EC direktyvos Priede 1 dalyje 6.4 (b) ...įmonės, kuriose apdorojamos ir perdirbamos maisto produktams gaminti skirtos augalinės kilmės žaliavos, galutinio produkto gamybos pajėgumas didesnis kaip 300 tonų per dieną, (ketvirčio vidurkis).

ES 91/61/EC direktyvos str. 9 ir TIPK Taisyklėse nurodyta, kad nustatant įrenginiui ribines vertes, su atitikimu GPGB susijusius techninius reikalavimus, bei nustatant leidimo sąlygas turi būti atsižvelgta į įrenginio technines charakteristikas, jo geografinę padėtį ir vietines aplinkosaugos sąlygas. Veiklos vykdytojas, norėdamas gauti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės (TIPK) leidimą, turi pateikti argumentuotus pasiūlymus, kaip jis nuosekliai taikys Geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) bei atitiks kitus reikalavimus, atsižvelgiant į vietines sąlygas.

Atitikimas GPGB yra nustatomas lyginant įrenginyje naudojamus gamybos būdus bei jų charakteristikas su gamybos būdais, kurie ES GPGB informaciniuose dokumentuose nurodyti kaip geriausi prieinami gamybos būdai, bei jų charakteristikomis.

Komisijos patvirtintame GPGB informaciniame dokumente surinkta informacija ir įvertinta apie 370 skirtingų mėsos, gėrimų ir pieno sektoriuje naudojamų gamybos būdų bei pateikta informacija apie GPGB. Dauguma aprašytų gamybos būdų sudaro sąlygas sumažinti vandens sunaudojimą, sumažinti energijos naudojimą, susidariusių nuotekų užterštumą, bei optimaliai panaudoti medžiagas ir žaliavas, kas leidžia sumažinti atliekų susidarymą. Tuo pat metu turi būti imamasi visų priemonių, užtikrinti atitikimą sektoriui taikomų higienos standartų reikalavimams.

Esami sektoriaus sunaudojimo ir emisijos lygiai, gaminant kviečių krakmolą yra vandens sąnaudos ir susidariusių nuotekų kiekis.

Gamybos būdas krakmolo gamybai į kurį reikia atsižvelgti, nustatant GPGB - priešpriešinio vandens srauto naudojimas/pakartotinis vartojimas krakmolo plovimui (4.7.6.1)

Priešpriešinis srautas - tai du srautai, kurie leidžiami pro tą pačią vietą, bet priešingomis kryptimis. Tai yra viena pagrindinių operacijų, naudojamų maisto ir chemijos inžinerijoje. MGP sektoriuje priešpriešinis srautas yra paprastai taikomas, tik naudojant geriamą vandenį galutinio produkto valymui gamybinės linijos pabaigoje. Dažniausiai ši proceso dalis yra laikoma švariausia. Gaunamas vanduo yra palyginti švarus ir gali būti pakartotinai naudojamas kitame procese, dažniausiai ankstesniame, kuriam šis vanduo dar yra pakankamai švarus. Pavyzdžiui, vandens srautas nukreipiamas į produktą priešingomis kryptimis taip, kad galutinis produktas liestųsi tik su geriamu vandeniu. Plovimo operacijoms yra naudojami priešpriešiniai srautai.

Priešpriešinio srauto privalumas yra tas, kad iš esmės vandens kiekis reikalingas duotai produkto kokybei pasiekti yra kiek galima sumažinamas. Vadinasi, susidarančių nuotekų kiekis yra sumažinamas taip pat.

Nauda aplinkai. Sumažėjo vandens sąnaudos, todėl sumažėjo ir nuotekų susidarymas.

Eksplotavimo duomenys. Šis būdas gali būti naudojamas nepertraukiamai arba pertraukiamai. Paprastai krakmolo suspensijos žaliava plaunama, naudojant priešpriešinį vandens srautą. Norint pagaminti išvalytą (rafinuotą) krakmolą, prieš tai iš jo yra pašalinamas vanduo ir vėliau išdžiovinamas. Krakmolą yra plaunamas geriamu vandeniu, leidžiant priešingos krypties srautą, nuosekliai išdėstytose 4-6 centrifugose. Priešpriešinio srauto sistema naudoja daug mažiau vandens nei pakartotinis plovimas šviežiu geriamu vandeniu ar šviežio geriamo vandens naudojimas kiekviename etape.

Šis būdas yra taikomas, kai yra reikalingos kelios plovimo stadijos, kurioms reikia vis švaresnio vandens. Sumažėja vandens vartojimas

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Aplinkos apsaugos valdymas | | | | | |
| 1.1 | Visos aplinkos kategorijos | BREF 5.1; 4.1.1 | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos įdiegimas: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Aplinkosaugos politika; ✓ Planavimas ir aplinkosaugos uždavinių ir tikslų nustatymas; ✓ Procesų sukūrimas ir įgyvendinimas; ✓ Tikrinimas ir koregavimo veiksmai; ✓ Vadovybinė analizė; | - | Dalinis | Įmonėje numatyta aplinkosauginė politika. Plėtojant gamybą sukurtos technologinių procesų vykdymo ir kontrolės procedūros, numatytos vadovaujančio ir vykdančiojo personalo pareigos ir atsakomybės. Įmonėje 2013 m. įdiegta ir |

| | | | | | | |
|----------|--|-------------------------------|--|---|----------|---|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Periodinio aplinkosauginio pareiškimo parengimas; ✓ Sertifikavimo įstaigos ar išorinio AVS vertintojo patvirtinimas; ✓ Įmonės veiklos nutraukimo įvertinimas projektuojant/kuriant įmonę, veiklą; ✓ Švaresnių technologijų plėtojimas; ✓ Ataskaitos/palyginimo sistemos taikymas | | | sertifikuota ISO 14001 aplinkos apsaugos vadybos sistema. |
| 1.2 | Visos aplinkos kategorijos | BREF 5.1; 4.1.2 | <p>Mokymų organizavimas tikslu:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Užtikrinti, kad darbuotojai žino savo asmenines atsakomybes ir aplinkos apsaugos aspektus, kuriuos sukelia įmonės veikla; ✓ Optimizuoti įmonės veiklą, gerinti procesų valdymą, mažinti išteklių naudojimą ir gerinti galimų incidentų valdymą | - | Dalinis | Rengiamas darbuotojų mokymo planas, vykdoma švietėjiška veikla |
| 2 | Įrangos projektavimas | | | | | |
| 2.1 | Žaliavų, energijos sąnaudos produkcijos vienetui; triukšmo lygis | BREF 5.1; 4.1.3 | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Projektuojama/parenkama įranga leidžianti optimizuoti suvartojimo ir taršos lygius bei palengvinanti priežiūrą ir tinkamą veiklos vykdymą (žr. 4.1.3.1 skyrių), pvz., norint optimizuoti vamzdyno sistemos talpą, siekiant sumažinti produktų nuostolius, vamzdynai įrengiami su nuolydžiu, skatinant savaiminį nutekėjimą; ✓ Efektyvių ir mažą triukšmą keliančių ventiliatorių, tame tarpe ir su mažesniu menčių skaičiumi, parinkimas (4.1.3.2), (4.1.3.3); ✓ Minimalų triukšmą keliančio vamzdyno konstrukcijos parinkimas (4.1.3.4); ✓ Įrengimo triukšmo izoliacija (4.1.3.5); ✓ Triukšmo mažinimas tinkamai išdėstant įrangą patalpoje (4.1.3.6) | - | Atitinka | Projektuojant ir rengiant rekonstrukcijas buvo optimizuotos produkto transportavimo sistemos, pagal galimybę įrengti uždari produktotiekiai. Vamzdynai įrengti su nuolydžiais. Sauso malimo ir šlapio proceso įrenginių keliamas triukšmas į aplinką nepatenka. Triukšmą kelia džiovyklų didelio galingumo ventiliatoriai, kurie aprūpinami triukšmo slopintuvais. Krakmolo gamybos cecho pastatas tarnauja kaip ekranas artimiausiems gyvenamiesiems namams, slopindamas transformatorinės keliamą triukšmą. |
| 3 | Įrenginių projektavimo prielaidos | | | | | |
| 3.1 | Triukšmo lygis įrenginyje | BREF 5.1, 4.1.2, 4.1.3, 4.1.5 | Kontroliuoti triukšmo sklidimą šaltinyje projektuojant, parenkant, valdant ir prižiūrint įrangą, įskaitant transporto priemones, siekiant išvengti ar sumažinti triukšmo poveikio trukmę (žr. 4.1.2, 4.1.3.1, 4.1.3.2, 4.1.3.3, 4.1.3.4 ir 4.1.5 skyrius) ir, kur reikalingas papildomas triukšmo lygio sumažinimas, izoliuojant triukšmingą įrenginį (žr. 4.1.3.5 skyrių) | - | Atitinka | Atlikus triukšmo matavimus, nustatyta, jog ribiniai triukšmo lygiai neviršijami. Atsižvelgiant į gyventojų skundus, projektuojami ir paleidžiami triukšmo slopinimo įrenginiai. |
| 3.2 | | BREF 5.1, 4.1.4.1 | Statinių garso izoliavimas | - | Atitinka | Projektuojant pastatus, triukšminga įranga statoma pastato viduje, |
| 3.3 | | BREF 5.1, 4.1.4.2 | Skydų panaudojimas statinių garso izoliavimui | - | | |

| | | | | | | |
|----------|--|-------------------|---|---|----------|--|
| 3.4 | | BREF 5.1, 4.1.4.3 | Kaminų triukšmo mažinimas, panaudojant spiralinius turbulencinius generatorius | - | | įrengiami triukšmą slopinantys langai. Krakmolo gamybos pastatas slopina triukšmo nuo transformatorinės sklidimą į gatvę. Triukšmui mažinti projektuojamas reflektorinis/absorbcinis triukšmo slopintuvas, kuris geriausiai slopina atitinkamo dažnio skleidžiamą triukšmą. |
| 4 | Aptarnavimas | | | | | |
| 4.1 | Visos aplinkos kategorijos | BREF 5.1; 4.1.5 | Vykdyti reguliarias įrengimų priežiūros programas | - | Atitinka | Rengiamas įrangos techninės priežiūros ir planinio aptarnavimo reglamentas. Įrangos plovimai krakmolo ceche vykdomi pagal parengtą CIP plovimų programą. |
| 5 | Vandens, energijos naudojimo ir atliekų susidarymo mažinimo bei prevencijos metodologijų taikymas | | | | | |
| 5.1 | Vanduo, nuotekos, energija, atliekos | BREF 5.1; 4.1.6 | Sisteminis požiūris efektyviai įgyvendinant vandens, energijos naudojimo ir atliekų mažinimo priemones. Galimi įgyvendinimo proceso etapai: 1. Vadovybės pritarimas, organizavimas ir planavimas (4.1.6.1); 2. Gamybos procesų analizė, įsk. atskirų procesų etapus, siekiant identifikuoti vietas, kur daugiausiai suvartojama vandens ir energijos bei yra didžiausia tarša ir siekiant nustatyti galimybes tai sumažinti (4.1.6.2, 4.1.6.2.1, 4.1.6.2.2 ir 4.1.6.2.3), atsižvelgiant į vandens kokybę, higienos ir maisto saugos reikalavimus; 3. Tikslų, užduočių ir sistemos ribų įvertinimas (4.1.6.3); 4. Sprendimų galimybių identifikavimas, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą ir atliekų gamybą (4.1.6.4), naudojant sisteminį požiūrį, pvz., „pinč“ technologiją (4.1.6.4.1); 5. Diegimo galimybių įvertinimas (4.1.6.5); 6. Vandens ir energijos suvartojimo bei atliekų susidarymo sumažinimo programos įgyvendinimas (4.1.6.6); 7. Vandens ir energijos suvartojimo, atliekų susidarymo lygių bei valdymo priemonių efektyvumo nuolatinis monitoringas (4.1.6.7). Tai gali apimti ir matavimus, ir vizualinę inspekciją. | - | Dalinis | Sudaryta įmonės sunaudojamo vandens balansinė schema, įvertintos galimybės sumažinti vandens sąnaudas. Gamybiniuose procesuose naudojama vandens cirkuliacija ir pakartotinis naudojimas. Vandens ir energijos, atliekų susidarymo lygio nuolatinis monitoringas vykdomas nuolat. Aplinkos oro taršos matavimai vykdomi nuolat. Priešpriešinio srauto vandens kokybė nustatoma nenutrūkstamu matavimu. Procesų vykdymas automatizuotas ir kontroliuojamas kompiuterinėmis programomis. |
| 5.2 | Vanduo, nuotekos, energija, | BREF 5.1 | Įgyvendinta monitoringo sistema skirta suvartojimo ir teršalų išskyrimo lygių stebėjimui ir analizei tiek atskiriems gamybos procesams, tiek viso įrenginio | - | Atitinka | Monitoringo vykdymui parengti ir su kontroliuojančiomis instancijomis suderinti oro ir nuotekų monitoringų |

| | | | | | | |
|-----|------------------------------|---|--|--|----------|--|
| | atliekos | | masteliu, siekiant optimizuoti esamą veiksmingumo lygį. | | | vykdymo grafikai |
| 5.3 | | BREF 5.1, 4.1.6.2 | Vykdyti tikslią įvestinių medžiagų ir rezultatų inventorizaciją visose proceso stadijose nuo žaliavų gavimo iki produktų išsiuntimo bei „vamzdžio galo“ valymo technologijų (4.1.6.2) | - | Atitinka | Visuose gamybos etapuose vykdoma detali naudojamų medžiagų ir pagamintos produkcijos apskaita |
| 6 | Gamybos valdymo būdai | | | | | |
| 6.1 | Visos aplinkos kategorijos | BREF 5.1, 4.1.7.1 | Gamybos planavimas, siekiant mažinti susijusį atliekų susidarymą, ir švaresnės gamybos taikymas | - | Atitinka | Gamyba vykdoma taip, kad susidarytų minimalus atliekų kiekis. Po malimo likusi ir netinkama krakmolo gamybai miltų frakcija maišoma su krakmolo gamybos metu susidariusiu glitimu ir perdirbami į pašarus. |
| 6.2 | | BREF 5.1, 4.1.7.4 | Kietų MGP žaliavų, produktų, subproduktų, šalutinių produktų ir atliekų transportavimas sausai. Vengti transportuoti vandens kanalais, išskyrus tuos atvejus, kai transportavimo metu atliekamas plovimas panaudojant antrinio panaudojimo vandenį arba toks transportavimas yra būtinas siekiant nepažeisti transportuojamų medžiagų. | - | Atitinka | Žaliavos ir produktai į įmonę pristatomi sausai, pagal galimybes – geležinkeliu. Tarpiniai produktai iš vienu gamybos zonų į kitas paduodamos uždaramis vamzdynų sistemomis |
| 6.3 | | BREF 5.1, 4.1.7.3 | Greitai gendančių medžiagų saugojimo laiko sumažinimas | - | Atitinka | Gamybos procesas organizuojamas taip, kad gamybos ciklas nuo žaliavos (grūdų) iki galutinio produkto (krakmolo, pašarų ir sirupo) vykdomas nepertraukiamu ciklu, tarpiniai gamybos produktai nesandėliuojami |
| 6.4 | | BREF 5.1, 4.1.7.6, 4.1.6, 4.1.7.7, 4.7.1.1, 4.7.2.1, 4.7.5.1, 4.7.9.1 | Produktų, subproduktų, taršos srautų atskyrimas, siekiant optimizuoti vartojimą, pakartotiną naudojimą, regeneravimą, perdirbimą ir tvarkymą (bei siekiant sumažinti nuotekų užterštumą) | - | Atitinka | Nuo pagrindinės (krakmolo) gamybos susidarę subproduktai perdirbami į sausus pašarus (komercinį produktą) |
| 6.5 | | Atliekos | BREF 5.1, 4.1.7.6 | Apsaugoti medžiagas nuo nukritimo ant grindų, pvz., tiksliai išdėstytų apsauginių skydų, pertvarų, lašėjimo latakų ir lovių naudojimas | - | Atitinka |
| 6.6 | Vanduo, nuotekos | BREF 5.1, 4.1.7.8 | Vandens srautų atskyrimas, siekiant pagerinti pakartotinį naudojimą ir valymą | - | Atitinka | Gamyboje vanduo naudojamas pakartotinai taikant „priešpriešinio“ srauto plovimo technologiją |

| | | | | | | |
|-----|--|---|--|---|----------|--|
| 6.7 | Energija | BREF 5.1, 4.1.7.9 | Vengti didesnio nei reikalinga energijos naudojimo šildymo ir aušinimo procesams (nepažeidžiant produkto) | - | Atitinka | Produkto išdžiovinimo laipsnis kontroliuojamas automatiniais davikliais |
| 6.8 | Triukšmas | BREF 5.1, 4.1.7.12 | Mažinti triukšmą nuo transporto priemonių | - | Dalinai | Transporto priemonės iškrovimo metu stovi su išjungtais varikliais |
| 7 | Proceso valdymo priemonės. Proceso valdymo priemonių taikymo ir naudojimo optimizavimas, siekiant sumažinti energijos ir vandens suvartojimą bei minimizuoti atliekų generavimą | | | | | |
| 7.1 | Vanduo, nuotekos, žaliavos | BREF 5.1, 4.1.8.1 | Temperatūros kontrolė, taikant skirtas matavimo ir derinimo procedūras | - | Atitinka | Džiovyklų temperatūra reguliuojama automatizuota kompiuterine programa, pastovaus matavimo davikliais. Produktotiekiuose tiekiamo srauto kontrolė atliekama nenutrūkstamai matuojant srauto kiekį. Dezinfekcija: Natrio šarmas 46 % tiekiamas automobiline cisterna. Iš automobilinės cisterno skystas natrio šarmas, siurblio pagalba, pumpuojamas į saugojimo talpą. Saugojimo talpa – 19 m ³ . Talpoje maksimaliai laikoma 24 tonos natrio šarmo. Talpoje sumontuoti: lygio daviklis kiekviui talpoje nustatyti ir apsauginis persipylimo lygio daviklis. Daviklių duomenys matomi cecho valdymo punkte. Talpa stovi apsauginiame bunkeryje, kurio tūris 36 m ³ . Bunkeris padengtas cheminėmis medžiagomis atsparia danga. Bunkerio dugne sumontuotas avarinis lygio daviklis, kurio duomenys matomi cecho valdymo pulte. Į procesą natrio šarmas paduodamas vamzdiniais, siurbliu. Dezinfekantas, tai ~5 % peracto rūgšties, >20 % vandenilio peroksido ir ~10 % acto rūgšties vandeninis tirpalas. Dezinfekantas tiekiamas 1 t konteineriuose. Konteineriai laikomi atskiroje patalpoje. Po konteineriu sumontuotas 0,9 m ³ tūrio apsauginis |
| 7.2 | | BREF 5.1, 4.1.8.2, 4.1.8.3, 4.1.8.4, 4.1.8.7 | Srauto ar lygio kontrolė, taikant skirtas matavimo ir derinimo procedūras: kai medžiagos yra pumpuojamos ar teka srautu, srautas ir/arba lygis kontroliuojamas, atliekant slėgio matavimus (4.1.8.2) ir/arba srauto matavimus (4.1.8.4), ir/arba lygio matavimus (4.1.8.3), bei naudojant valdymo prietaisus, pvz., vožtuvai (žr. 4.1.8.7 skyrių) | - | | |
| 7.3 | | BREF 5.1, 4.1.8.3 | Lygio matavimai: skysčių saugojimo talpose, induose naudoti jutiklius lygiui nustatyti | - | | |
| 7.4 | Žaliavos, atliekos, vanduo, nuotekos | BREF 4.1.8.5, 4.1.8.5.1, 4.1.8.5.2, 4.1.8.5.3 | pH, laidumo, drumstumo matavimai: naudoti analitinius matavimus ir kontrolės metodus, siekiant sumažinti medžiagų atliekas, vandens kiekį bei nuotekų susidarymą perdirbimo ir valymo metu, pvz.: ✓ Matuoti pH, norint kontroliuoti rūgščių ir šarmų priedus, tikrinti nuotekų srautus, siekiant kontroliuoti susimaišymą ir neutralizavimą prieš tolimesnį valymą ar išleidimą; ✓ Matuoti specifinį laidumą, siekiant kontroliuoti ištirpusių druskų kiekius prieš vandens pakartotinį naudojimą; nustatyti detergentų kiekį prieš detergentų pakartotinį naudojimą (4.1.8.5.3) | - | | |
| 7.5 | | BREF 4.1.8.6 | Automatinės vandens tiekimo/paleidimo/stabdymo sistemos | - | | |

| | | | | | | |
|-----------|---|---|---|---|----------|--|
| | | | | | | lovys. Į procesą dezinfekantas paduodamas vamzdynais, siurbliu. |
| 8 | Medžiagų parinkimas | | | | | |
| 8.1 | Žaliavos, atliekos, išmetimai į aplinkos orą | BREF 5.1, 4.1.9.1, 4.1.9.2 | Žaliavų parinkimas, siekiant sumažinti atliekų susidarymą bei pavojingų teršalų išmetimą į orą bei vandenį | - | Atitinka | Gaunamų žaliavų kokybė tikrinama įmonės laboratorijoje |
| 8.2 | Dirvožemis | BREF 5.1, 4.1.6 | Medžiagų paskleidimas ant dirvožemio: Paskleidimas ant dirvožemio yra alternatyva medžiagų išleidimui iš maisto gamybos pramonės (MGP) sektoriaus, priklausomai nuo vietos įstatymų, kaip aptarta 4.1.6 skyriuje. | - | Atitinka | Ekspluatuojant visą gamybinį kompleksą skystų atliekų nesusidaro. Visų šlapių atliekų srautai skaidrinami separatoriumi, apytakinis proceso vanduo grąžinamas į procesą, o pašarinis mišinys pumpuojamas į pašarų cechą, kur sumaišomas su sausomis sėlenomis. |
| 9 | Bendradarbiavimas su prieš MPG ir po jos einančia veikla | | | | | |
| 9.1 | Visos aplinkos kategorijos | BREF 5.1.2; 4.1.7.2; 4.1.7.3; 4.1.7.12; 4.1.9.1; 4.2.1.1; 4.2.4.1 | Derinamas su suinteresuotomis pusėmis: Siekiama bendradarbiavimo su partneriais, užsiimančiais veikla veiklos grandinėje iki MPG gamybos ir po jos einančiomis veiklomis, siekiant sukurti ekologinės atsakomybės grandinę, mažinti taršą ir saugoti aplinką kaip visumą. Pvz., reikalauti, kad žaliavų, medžiagų, produktų pakrovimo/iškrovimo metu būtų išjungti transporto priemonių varikliai | - | Atitinka | Autotransporto priemonių varikliai laukiant iškrovimo, iškrovimo ir pakrovimo metu išjungiami |
| 10 | Įrangos ir maisto produktų gamybos (MPG) įrenginių valymas | | | | | |
| 10.1 | Nuotekų užterštumas, atliekos | BREF 5.1.3; 4.3.10 | Pašalinti žaliavų liekanas po perdirbimo kiek galima greičiau; valyti medžiagų laikymo vietas kuo optimalesniu dažnumu | - | Atitinka | Gamybos procese susidariusios atliekos pridodamos atliekų tvarkytojams tolimesniam jų sutvarkymui ir utilizavimui |
| 10.2 | | BREF 5.1.3; 4.3.1.1 | Naudoti surinkimo talpas prieš nuotekoms patenkant į kanalizaciją. Naudoti surinktuvus grindyse prieš nuotekoms patenkant į kanalizaciją ir užtikrinti jų dažną tikrinimą ir valymą, siekiant išvengti medžiagų patekimo į nuotekas | - | Atitinka | Krakmolo gamybos cecho grindys įrengtos su nuolydžiu ir surinkimo tralais, surinktas vanduo patenka į įmonės pirminio valymo įrenginius |
| 10.3 | Vanduo, nuotekos, energija | BREF 5.1.3; 4.3.5 | Valdyti ir mažinti vandens, energijos ir detergentų vartojimą | - | Atitinka | Plovimo ir dezinfekcijos procesai vykdomi pagal parengtą CIP reglamentą |
| 10.4 | | BREF 5.1.3; 4.3.6 | Valant rankiniu būdu, naudoti valymo žarnas su rankiniu uždarymo valdymu | - | Atitinka | Plaunant rankiniu būdu naudojamos valymo žarnos |
| 10.5 | Nuotekų tarša | BREF 5.1.3; 4.3.8; 4.3.8.1; 4.3.8.2 | Parinkti ir naudoti valymo bei dezinfekavimo priemones, kurios sukeltų minimalų poveikį aplinkai | - | Atitinka | Įrangos plovimui nenaudojami biocidai. Biocidas naudojamas tik |

| | | | | | | |
|-----------|---|---|--|---|----------|--|
| | | | | | | šaldymo sistemos plovimui. Naudojamas biocidas neturi chloro junginių |
| 10.6 | Vanduo, nuotekos | BREF 5.1.3; 4.3.9; 4.1.8.5.1; 4.1.8.5.2; 4.1.8.5.3 | Naudoti valymo vietoje (CIP cleaning in place) arba uždaros įrangos sistemą (4.3.9), užtikrinant, kad valymas yra atliekamas optimaliai, pvz., atliekant drumstumo (4.1.8.5.3), specifinio laidumo (4.1.8.5.2) ar pH (4.1.8.5.1) matavimus ir automatiškai dozuojant chemikalus nustatytais koncentracijomis (4.3.9) | - | Atitinka | Įrangos valymui naudojama CIP sistema |
| 10.7 | Nuotekų tarša | BREF 5.1.3; 4.5.2.4 | Nuotekų srauto tarpusavio neutralizaciją neutralizacijos tankuose: taikyti savaiminę šarminio ir rūgštinio nuotekų srauto tarpusavio susimaišymą neutralizacijos tankuose, kai yra atitinkamos nuotekų srauto pH variacijos iš CIP sistemų ir kitų šaltinių | - | Atitinka | Nuotekos iš CIP sistemos maišomos su antriniu kondensatu ir tik tada patenka į miesto kanalizacijos tinklus, o toliau į biologinio valymo įrenginius. |
| 10.8 | Nuotekų tarša ir kiekis | BREF 5.1.3; 4.3.8, 4.3.8.2, 4.3.8.2.2, 4.3.8.2.3, 4.3.8.2.5 | Sumažinti EDTA naudojimą, taikant jį tikrai kur būtina ir kiek dažnai būtina, ir mažinant naudojamą kiekį, pavyzdžiui, pakartotinai naudojant valymo tirpalus | - | Dalinai | EDTA naudojamas tik būtiniausiose vietose, pakartotinai valymo tirpalai nenaudojami |
| 10.9 | Nuotekų tarša | BREF 5.1.3; 4.3.8.1, 4.5.4.8, 4.5.4.8.1, 4.5.4.8.2 | Kai parenkami chemikalai įrenginių ir įrangos dezinfekavimui ir sterilizavimui, geriausi prieinami gamybos būdai yra: ✓ Vengti halogenintų oksiduojančių biocidų naudojimo, išskyrus, kur alternatyvos yra neefektyvios | - | Atitinka | Naudojamas biocidas savo sudėtyje neturi halogeninių oksiduojančių medžiagų |
| 11 | Papildomi GPGB, taikomi kai kuriems procesams ir operacijoms eilėje maisto produktų gamybos sektoriaus veiklų (BREF 5.1.4; 4.2) Atitikimo GPGB vertinimas atliekamas tuo atveju, kai veikloje naudojami žemiau aptariami procesai ir operacijos | | | | | |
| 11.1 | Energija, žaliavos | BREF 5.1.4.6; 4.2.9 | Išgarinimas Daugiapakopis išgarinimas, garų suspaudimas/dekompresija skysčių koncentravimui, priklauso nuo įrenginyje turimos šiluminės ir elektros energijos | - | Atitinka | Gamybinio proceso metu pastoviai kontroliuojamas vandens kiekis produkte, prieš išgarinimo-džiovinimo procesus, kur galima, atliekamas centrifugavimas |
| 11.2 | Pakuočių atliekos | BREF 5.1.4.9, 4.2.12.2 | Pakavimas Optimizuoti pakavimo dizainą | - | Atitinka | Pagal galimybes produkcija atiduodama pirkejams dideliais kiekiais nefasuota. Reikalingos fasavimo medžiagos perkamos dideliais kiekiais. |
| 11.3 | Atliekos | BREF 5.1.4.9, 4.1.7.2 | Medžiagas pirkti dideliais kiekiais | - | | |
| 11.4 | Atliekos | BREF 5.1.4.9, 4.2.12.3 | Pakavimo medžiagas rinkti atskirai | - | | |
| 11.5 | Atliekos, nuotekos | BREF 5.1.4.9, 4.2.12.6 | Sumažinti pakavimo taros perpildymą | - | Atitinka | Gatava produkcija pakuojama automatizuotose pakavimo linijose, aprūpintose davikliais, apsaugančiais nuo pakavimo taros perpildymo |

| | | | | | | |
|-----------|--|--------------------------|--|---|----------|---|
| 11.6 | Energija, išmetimai į aplinkos orą | BREF 5.1.4.10, 4.2.13.1 | Energijos gamyba ir naudojimas Naudoti kombinuotą šilumos ir energijos gamybą: Įrenginiams, kuriems reikalinga pagaminta šiluma ir elektros energija, pvz., cukraus gamyboje, pieno miltelių gamyboje, išrūgų džiovinyje, tirpios kavos gamyboje, alaus daryme ir distiliavime, naudojama kombinuota šilumos ir elektros energijos gamyba naujuose arba gerokai pakeistuose įrenginiuose arba tuose, kurie atnaujina savo energijos sistemas | - | | |
| 11.7 | Šilumos energija, išmetimai į aplinkos orą | BREF 5.1.4.10, 4.2.13.4 | Naudoti šilumos siurblius šilumos regeneravimui iš įvairių šaltinių. | - | | |
| 11.8 | Šilumos energija, išmetimai į aplinkos orą | BREF 5.1.4.10, 4.2.13.6 | Nenaudojamų įrengimų išjungimas | - | Atitinka | Nenaudojami įrenginiai išjungiami |
| 11.9 | Elektros energija | BREF 5.1.4.10, 4.2.13.7 | Sumažinti variklių apkrovimą (per įrangos priežiūrą) | - | | |
| 11.10 | | BREF 5.1.4.10, 4.2.13.8 | Sumažinti variklių nuostolius, pvz., naudojant reikiamo galingumo ir efektyvesnius variklius (kai jie yra keičiami) | - | Atitinka | Naudojami tik reikiamo galingumo varikliai |
| 11.11 | | BREF 5.1.4.10, 4.2.13.10 | Naudoti greičio keitimo pavaras/valdiklius (mechaninius): naudoja kintamo greičio pavaras, siekiant sumažinti siurblių ir ventiliatorių apkrovimą | - | Atitinka | Gamyboje sumontuotos kintamo greičio pavaros, o tai leidžia optimaliai išnaudoti siurblius ir ventiliatorius jų neperkraunant |
| 11.12 | Šilumos energija | BREF 5.1.4.10, 4.2.13.3 | Naudoti šilumos izoliaciją, pvz., vamzdžiams, talpoms ir įrenginiams, kurie taikomi medžiagų transportavimui, laikymui ar perdirbimui aukštesnėje ar žemesnėje nei aplinkos temperatūroje ir įrenginiams, kurie naudojami procesuose, turinčiuose šildymą ar šaldymą | - | Atitinka | Garas ir karštas vanduo iš katilinės paduodami izoliuotais vamzdžiais. Produktų džiovyklų kaitinamos tiesiogiai, kad išvengtų šilumos perdavimo nuostolių |
| 11.13 | Elektros energija | BREF 5.1.4.10, 4.2.13.9 | Naudoti dažnio valdiklius varikliams | - | Atitinka | Elektros variklių apsukos reguliuojamos dažnio keitikliais |
| 11.14 | Vanduo | BREF 5.1.4.11, 4.2.14.1 | Vandens naudojimas: Naudoti tokius vandens kiekius, kurie yra tikrai reikalingi | - | Atitinka | Parengta vandens pasiskirstymo įmonėje schema ir sudarytas vandens naudojimo balansas |
| 11.15 | Triukšmas | BREF 5.1.4.12, 4.2.16.3 | Įrengti slopintuvus oro paėmimo ir išleidimo vietose sumažinti triukšmo lygį | - | Atitinka | Naudojami triukšmo slopintuvai labiausiai triukšmą skleidžiančiuose įrenginiuose – džiovyklų ventiliatoriuose |
| 11.16 | Šilumos energija | BREF 5.1.4.13, 4.2.17.1 | Garo sistemos: Maksimaliai padidinti kondensato grąžinimą | - | Atitinka | Antriniai kondensatai, gauti iš pašarinio sirupo, panaudojami gamyboje |
| 11.17 | | | | | | |
| 11.18 | | BREF 5.1.4.13, 4.2.17.4 | Sumažinti katilo prapūtimų skaičių | - | Atitinka | Katilų prapūtimas vykdomas tik po jų sustabdymo |
| 11.19 | | | | | | |
| 11.20 | | | | | | |
| 12 | Oro taršos sumažinimas | | | | | |
| 12.1 | Išmetimai į aplinkos orą | BREF 5.1.5, 4.4.1 | Taikyti ir prižiūrėti išmetamų į aplinkos orą kontrolės | - | | Atliekama oro taršos šaltinių |

| | | | | | | |
|-----------|---|--------------------------------|---|---|----------|---|
| | aplinkos orą iš stacionarių taršos šaltinių | | strategiją (4.4.1), apimant: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Problemos nustatymą (4.4.1.1 ir 4.4.1.1.1); ✓ Vietinių išmetimų į orą inventorizaciją, įskaitant neatitiktinius išmetimus (4.4.1.2 ir 4.4.1.2.1); ✓ Pagrindinių išmetimų į orą matavimus (4.4.1.3 ir 4.4.1.3.1); ✓ Išmetimų į orą kontrolės metodų įvertinimą ir parinkimą (4.4.1.4) | | | inventorizacija, oro valymo įrenginių darbo efektyvumas nustatomas kartą per metus, pagal stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių kontrolės planą-grafiką. |
| 12.2 | Išmetimai į aplinkos orą; kvapas | BREF 5.1.5, 4.4.3.2, 4.4.3.3 | Išmetamų dujų, kvapų ir dulkių surinkimas šaltinyje: surenka išmetamas dujas, kvapus ir dulkes šaltinyje (4.4.3.2) ir nuveda juos į valymo ar sunaikinimo įrenginius (4.4.3.3) | - | Atitinka | Iš taršos šaltinių išsiskiriančios kietosios dalelės sulaikomos oro valymo įrenginiuose. Įmonė eksploatuoja 68 oro valymo įrenginius, skirtus kietųjų dalelių sulaikymui |
| 12.3 | Išmetimai į aplinkos orą | BREF 5.1.5, 4.4.3.1 | Optimizuoti išmetamų į orą teršalų sunaikinimo įrenginio paleidimo ir stabdymo operacijas, užtikrinant, kad kai šis įrengimas dirba efektyviai visuomet, kai sunaikinimas yra reikalingas (4.4.3.1) | - | | |
| 13 | Nuotekų valymas | | | | | |
| 13.1 | Nuotekų tarša | BREF 5.1.6, 4.5.2.1 | Pirminis kietųjų medžiagų atskyrimas, naudojant sietus MGP įrenginiuose | - | | Susidarančiose nuotekose kietųjų medžiagų koncentracija sąlyginai nedidelė, atskyrimas nedaromas. |
| 13.2 | Nuotekų tarša | | Kada yra reikalingas papildomas valymas, norint pasiekti šiuos lygius ar atlikti specialius išleidimo apribojimus, yra taikomi šie metodai: | | | Įmonės išmetami su nuotekomis teršalų kiekiai nereikalauja papildomo valymo, išskyrus BDS ₇ . Tuo tikslu įmonėje įrengti pirminio valymo įrenginiai, kuriuose sumažinamas BDS ₇ . |
| 13.3 | | BREF 5.1.6, 4.5.4.1 ir 4.5.4.7 | ✓ Biologinis azoto pašalinimas; | - | | |
| 13.4 | | BREF 5.1.6, 4.5.2.9, 4.5.3.1.1 | ✓ Nusodinimas, siekiant pašalinti fosforą (4.5.2.9), tuo pat metu valant aktyvų dumblą, kur taikytina (4.5.3.1.1); | - | | |
| 13.5 | | BREF 5.1.6, 4.5.4.5 | ✓ Nuotekų išvalymas naudojant filtraciją; | - | | |
| 13.6 | | BREF 5.1.6, 4.5.4.4 | ✓ Pavoingos ir prioritetinių pavojingos medžiagų pašalinimas | - | | |
| 13.7 | | BREF 5.1.6, 4.5.4.6 | ✓ Membraninė filtracija | - | | |
| 14 | Atsitiktinis teršalų išleidimas | | | | | |
| 14.1 | Visos aplinkos kategorijos | BREF 5.1.7, 4.6.1 | Nustatomi avarių/atsitiktinių išleidimų potencialūs šaltiniai, kurie galėtų pakenkti aplinkai | - | Dalinai | Įmonėje parengtas parengties ekstremalioms situacijoms planas, kuriame numatyti galimi avarinių situacijų susidarymo scenarijai, numatyti darbuotojų veiksmai ir avarių pasekmių likvidavimo |
| 14.2 | | BREF 5.1.7, 4.6.2 | Įvertinama galimų avarių/atsitiktinių išleidimų pasirodymo tikimybė ir jų sunkumas, jeigu jie pasirodytų, t.y., atliekamas rizikos vertinimas | - | | |
| 14.3 | | BREF 5.1.7, 4.6.3 | Nustatomos tos potencialios avarijos/atsitiktiniai | - | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|-------------------|--|---|----------|--|
| | | | išleidimai, kuriems reikalinga papildoma kontrolė, siekiant užkirsti kelią jų pasikartojimui | | | procedūros. Darbuotojai supažindinti su jiems priskirtomis funkcijomis ir atsakomybe |
| 14.4 | | BREF 5.1.7, 4.6.4 | Nustatomos ir įgyvendinamos reikalingos kontrolės priemonės siekiant išvengti avarių ir sumažinti jų žalą aplinkai | - | | |
| 14.5 | | BREF 5.1.7, 4.6.5 | Rengiami, įgyvendinami ir reguliariai tikrinami avarių planai | - | | |
| 14.6 | | BREF 5.1.7, 4.6.6 | Tiriamos avarinės situacijos, įrašai analizuojami ir saugomi | - | | |
| 15 | Papildomi GPGB, taikomi kai kuriuose atskiruose maisto produktų gamybos sektoriuose (BREF 5.2) Papildomi GPGB krakmolo iš grūdų gamybai | | | | | |
| 15.1 | | | Plauti krakmolo suspensiją, naudojant priešpriešinį srautą | - | Atitinka | Naudojama priešpriešinio srauto technologija |

14. Informacija apie avarių prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

AB „Amilina“ nepriskiriama pavojingiems objektams. Įmonė turi Avarinių situacijų valdymo procedūrą Nr. P9-A-002 (priedas Nr. 11). Įmonėje parengti darbuotojų veiksmų planai gaisro/sprogimo atveju, naftos produktų, cheminių medžiagų išsiliejimo atveju, nelaimingų atsitikimų atveju, dujų nuotėkio atveju. Evakuacijos ir veiksmų planai iškabinti visuose padaliniuose.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|------------------------------|---|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | Kviečiai | 390 000 t | Autotransportas/geležinkelis | 51 000 t | Grūdų sandėlis |
| 2. | Popierius | 70 t | Autotransportas | 10 t | Sandėlis |
| 3. | Popieriniai maišeliai | 250 t | Autotransportas | 10 t | Sandėlis |

| | | | | | |
|-----|------------------------------|--------|-----------------|-------|------------------------------|
| 4. | Polietileno plėvelė (strech) | 50 t | Autotransportas | 10 t | Sandėlis |
| 5. | Polietileno didmaišiai | 200 t | Autotransportas | 10 t | Sandėlis |
| 6. | Kaustinė soda skysta | 790 t | Autotransportas | 80 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
| 7. | Kalcinuota soda | 1000 t | Autotransportas | 50 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 8. | Azoto rūgštis | 10 t | Autotransportas | 10 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
| 9. | Peracto rūgštis | 2 t | Autotransportas | 1 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
| 10. | Antiputokšlis | 90 t | Autotransportas | 10 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
| 11. | Reagentas 188 (Quab 188) | 1900 t | Autotransportas | 80 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
| 12. | Druskos rūgštis | 1200 t | Autotransportas | 80 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
| 13. | Citrinos rūgštis | 30 t | Autotransportas | 5 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 14. | Kalio persulfatas | 27 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 15. | Biocidas | 20 t | Autotransportas | 10 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
| 16. | Maistinė soda | 145 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 17. | Konservantas Parmetol | 10 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 18. | Mišinys P3-Hypochloran | 10 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 19. | Kizelgūras | 10 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 20. | Natrio bisulfito tirpalas | 55 t | Autotransportas | 5 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 21. | Kalcio chloridas | 5 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 22. | Fermentai | 300 t | Autotransportas | 10 t | Cheminių medžiagų terminalas |
| 23. | Natrio chloridas | 300 t | Autotransportas | 10 t | Sandėlis |

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Lentelė nepildoma, nes nenaudojamos medžiagos ar preparatai turintys savo sudėtyje tirpiklius.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

7 lentelė. Duomenys apie paviršinių vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, nes nenumatoma imti vandens iš paviršinių telkinių. Vandenį iš centralizuotų miesto vandentiekio tinklų tiekia UAB „Aukštaitijos vandenys“.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinys)

Požeminio vandens monitoringo programa 2012-2016 m. parengta UAB „Artva“ ir suderinta su Lietuvos geologijos tarnyba ir Panevėžio RAAD 2012-06-19 d.

| Eil. Nr. | Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys) | | | | | |
|----------|--|-----------------------------|-----------------------------|--|---|---|
| | Pavadinimas Žemės gelmių registre | Adresas | Kodas Žemės gelmių registre | Aprobuotų išteklių kiekis pagal ištirtumo kategorijas, m ³ /d | | Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr. |
| | | | | A | B | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | AB „AMILINA“ požeminio gamybinio vandens vandenvietė | J. Janonio g. 12, Panevėžys | 4424 | 2400 | - | 2012-03-27 Nr. 1-42 |

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

Oro taršos šaltinių schema-žemėlapis pateikiamas priede Nr. 14. 2015 m. UAB „Ekodelis“ paruošė visų AB „Amilina“ aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą (2015-05-26 suderinta su Taršos prevencijos ir leidimų departamentu Panevėžio skyriumi). 2015 m. IĮ „Terra studija“ pagal sutartį su UAB „Ekodelis“ atliko AB „Amilina“ teršalų pažemio sluoksnyje skaičiavimus, modeliavimas atliktas programa „Aermod“ (priedas Nr. 15). Atsiradus naujiems oro taršos šaltiniams (Nr. 213 ir Nr. 214) parengta papildoma inventorizacijos ataskaita (priedas Nr. 19).

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
|------------------------|---------------|---|
| 1 | 2 | 3 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 5,231 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 31,693 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,00003 |

| | | |
|--------------------------|----------|----------------|
| Azoto oksidai (A) | 250 | 1,691 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 7,828 |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,00005 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,001 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 243,485 |
| Mangano oksidai | 3516 | 0,0001 |
| | Iš viso: | 289,929 |

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas AB „Amilina“ gamybinė bazė

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. |
|------------------|---------------------------|------------|------------------------------|---|--------------------|--------------------------------------|--|
| Nr. | koordinatės | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | tūrio debitas, Nm ³ /s | |
| 005 | X=520361,0 Y=6178783,0 | 8,0 | 0,85 | 5,9 | 18 | 3,139 | 1500 |
| 009 | X=520361,0 Y=6178783,0 | 8,0 | 0,85 | 5,8 | 18 | 3,086 | 1500 |
| 046 | X=520264,0 Y=6178849,0 | 50,0 | 0,7 | 7,6 | 15 | 2,771 | 2500 |
| 047 | X=520261,0 Y=6178850,0 | 51,0 | 0,7 | 7,8 | 15 | 2,844 | 2500 |
| 048 | X=520268,0 Y=6178847,0 | 51,0 | 0,7 | 8,9 | 15 | 3,245 | 2200 |
| 049 | X=520265,0 Y=6178847,0 | 51,0 | 0,7 | 8,5 | 15 | 3,099 | 2500 |
| 050 | X=520265,0 Y=6178852,0 | 50,0 | 0,4 | 10,9 | 15 | 1,298 | 2180 |
| 051 | X=520278,0 Y=6178840,0 | 50,0 | 0,45 | 8,5 | 15 | 1,281 | 2170 |
| 052 | X=520280,0 Y=6178838,0 | 51,0 | 0,5 | 8,8 | 15 | 1,637 | 1600 |

| | | | | | | | |
|------------|---------------------------|------|-------|------|----|-------|------|
| 053 | X=520271,0 Y=6178848,0 | 50,0 | 0,5 | 10,1 | 15 | 1,879 | 2300 |
| 054 | X=520259,0 Y=6178857,0 | 50,0 | 0,45 | 10,5 | 15 | 1,582 | 2200 |
| 056 | X=520277,0 Y=6178849,0 | 50,0 | 0,4 | 14,6 | 15 | 1,738 | 1800 |
| 059 | X=520290,0 Y=6178879,0 | 43,0 | 0,5 | 8,4 | 15 | 1,563 | 540 |
| 060 | X=520280,0 Y=6178896,0 | 43,0 | 0,5 | 8,5 | 15 | 1,581 | 520 |
| 061 | X=520294,0 Y=6178886,0 | 43,0 | 0,5 | 8,3 | 15 | 1,544 | 7900 |
| 062 | X=520296,0 Y=6178887,0 | 43,0 | 0,5 | 8,9 | 15 | 1,656 | 500 |
| 065 | X=520281,0 Y=6178882,0 | 43,0 | 0,36 | 9,5 | 15 | 0,916 | 1200 |
| 066 | X=520279,0 Y=6178879,0 | 43,0 | 0,36 | 14,4 | 15 | 1,389 | 1200 |
| 067 | X=520275,0 Y=6178872,0 | 43,0 | 0,36 | 9,5 | 15 | 0,916 | 2500 |
| 068 | X=520271,0 Y=6178866,0 | 43,0 | 0,36 | 8,4 | 15 | 0,810 | 1800 |
| 071 | X=520288,0 Y=6178832,0 | 20,0 | 0,35 | 8,9 | 15 | 0,811 | 2200 |
| 072 | X=520295,0 Y=6178826,0 | 20,0 | 0,35 | 5,0 | 15 | 0,456 | 2200 |
| 073 | X=520288,0 Y=6178821,0 | 20,0 | 0,4 | 8,7 | 15 | 1,036 | 2200 |
| 079 | X=520263,0 Y=6178828,0 | 36 | 0,63 | 4,5 | 23 | 1,293 | 7900 |
| 083 | X=520242,0 Y=6178795,0 | 36,0 | 0,63 | 8,3 | 28 | 2,345 | 7900 |
| 084 | X=520238,0 Y=6178778,0 | 36,0 | 0,315 | 9,8 | 23 | 0,704 | 1853 |
| 086 | X=520222,0 Y=6178794,0 | 13,0 | 0,25 | 11,3 | 26 | 0,506 | 450 |
| 149 | X=520254,0 Y=6178886,0 | 24,0 | 1,0 | 11,7 | 65 | 7,418 | 1000 |

| | | | | | | | |
|------------|---------------------------|-------|------|------|------|--------|------|
| 150 | X=520259,0 Y=6178884,0 | 23,0 | 1,0 | 19,3 | 77 | 11,817 | 1000 |
| 159 | X=520428,0 Y=6178771,0 | 14,0 | 0,4 | 8,3 | 179 | 0,630 | 6000 |
| 160 | X=520428,0 Y=6178764,0 | 14,0 | 0,3 | 8,1 | 155 | 0,365 | 2500 |
| 162 | X=520269,0 Y=6178905,0 | 16,0 | 1,2 | 4,7 | 56 | 4,409 | 300 |
| 163 | X=520274,0 Y=6178899,0 | 16,0 | 1,2 | 4,6 | 58 | 4,289 | 300 |
| 165 | X=520410,0 Y=6178768,0 | 24,0 | 0,82 | 9,5 | 150 | 3,236 | 1000 |
| 166 | X=520410,0 Y=6178760,0 | 24,0 | 0,72 | 9,3 | 151 | 2,437 | 1000 |
| 167 | X=520354,0 Y=6178672,0 | 24,78 | 1,9 | 18,3 | 63 | 42,136 | 8100 |
| 168 | X=520335,0 Y=6178664,0 | 30,3 | 2,09 | 10,9 | 76 | 29,237 | 8100 |
| 169 | X=520378,0 Y=6178811,0 | 41,0 | 0,6 | 12,6 | 95 | 2,642 | 7900 |
| 171 | X=520255,0 Y=6178795,0 | 36,0 | 0,26 | 8,3 | 29 | 0,398 | 7000 |
| 172 | X=520248,0 Y=6178799,0 | 36,0 | 0,15 | 8,6 | 26 | 0,139 | 7000 |
| 173 | X=520250,0 Y=6178810,0 | 36,0 | 0,62 | 9,5 | 19 | 2,680 | 7900 |
| 174 | X=520272,0 Y=6178822,0 | 36,0 | 0,48 | 10,0 | 20 | 1,685 | 7900 |
| 175 | X=520264,0 Y=6178820,0 | 36,0 | 0,63 | 10,4 | 38 | 2,844 | 7900 |
| 176 | X=520266,0 Y=6178817,0 | 36,0 | 0,63 | 12,1 | 31,8 | 3,377 | 7900 |
| 177 | X=520253,0 Y=6178796,0 | 36,0 | 0,6 | 10,6 | 23 | 2,763 | 7900 |
| 178 | X=520244,0 Y=6178798,0 | 36,0 | 0,6 | 14,0 | 26 | 3,612 | 7900 |
| 179 | X=520250,0 Y=6178799,0 | 36,0 | 0,6 | 11,5 | 28 | 2,948 | 7000 |

| | | | | | | | |
|------------|---------------------------|------|--------------------|------|------|--------|------|
| 180 | X=520297,0 Y=6178765,0 | 6,0 | 0,11 | 10,0 | 21 | 0,088 | 1000 |
| 181 | X=520299,0 Y=6178771,0 | 5,0 | 0,13 | 7,5 | 21 | 0,092 | 3900 |
| 182 | X=520325,0 Y=6178655,0 | 20,0 | 0,3 | 27,6 | 22 | 1,805 | 8100 |
| 183 | X=520330,0 Y=6178719,0 | 30,0 | 0,4 | 14,1 | 27 | 1,612 | 8100 |
| 184 | X=520328,0 Y=6178714,0 | 30,0 | 0,4 | 9,5 | 25,8 | 1,090 | 8100 |
| 185 | X=520319,0 Y=6178721,0 | 30,0 | 0,4 | 16,9 | 20 | 1,978 | 8100 |
| 186 | X=520383,0 Y=6178801,0 | 40,0 | 0,4 | 14,2 | 32 | 1,596 | 7900 |
| 187 | X=520370,0 Y=6178800,0 | 40,0 | 0,6 | 6,4 | 45 | 1,553 | 7900 |
| 188 | X=520371,0 Y=6178824,0 | 40,0 | 0,6 | 5,2 | 41 | 1,278 | 7900 |
| 189 | X=520364,0 Y=6178812,0 | 40,0 | 0,18 | 10,2 | 27,3 | 0,236 | 7900 |
| 190 | X=520310,5 Y=6178728,0 | 29,0 | 0,25 | 5,1 | 178 | 0,151 | 6500 |
| 191 | X=520322,0 Y=6178740,0 | 34,0 | 0,62 | 2,3 | 30 | 0,625 | 6500 |
| 192 | X=520322,0 Y=6178741,0 | 34,0 | 0,62 | 1,7 | 32 | 0,459 | 6500 |
| 193 | X=520321,0 Y=6178740,0 | 20,0 | 0,3 | 4,3 | 34 | 0,270 | 6500 |
| 194 | X=520320,0 Y=6178740,0 | 20,0 | 0,3 | 4,1 | 34 | 0,258 | 6500 |
| 200 | X=520344,0 Y=6178714,0 | 35,0 | 2,5 | 11,5 | 75 | 44,262 | 8100 |
| 201 | X=520357,0 Y=6178705,0 | 14,0 | 1,2 (1,2 x 1,2) | 9,0 | 30 | 9,166 | 8100 |
| 202 | X=520267,0 Y=6178852,0 | 36,0 | 0,7 | 7,9 | 39 | 2,659 | 7900 |
| 203 | X=520269,0 Y=6178851,0 | 36,0 | 0,7 | 8,1 | 41 | 2,709 | 7900 |

| | | | | | | | |
|------------|----------------------------|------|--------------------|------|------|--------|------|
| 204 | X=520371,0 Y=6178837,0 | 36,0 | 0,6 | 15,7 | 27,8 | 4,027 | 7900 |
| 205 | X=520273,0 Y=61788837,0 | 36,0 | 0,8 | 11,0 | 25 | 5,063 | 7900 |
| 206 | X=520281,0 Y=6178847,0 | 36,0 | 1,0 | 10,6 | 23,6 | 7,659 | 7900 |
| 207 | X=520264,0 Y=6178848,0 | 36,0 | 0,2 | 10,8 | 27 | 0,198 | 7572 |
| 208 | X=520230,0 Y=6178885,0 | 18,0 | 1,2 | 6,3 | 8,0 | 6,919 | 2500 |
| 209 | X=520361,0 Y=6178705,0 | 14,0 | 1,2 (1,2 x 1,2) | 11,2 | 35 | 11,222 | 8100 |
| 210 | X=520265,0 Y=6178829,0 | 13,0 | 0,37 | 5,6 | 31 | 0,540 | 8500 |
| 211 | X=520423,0 Y=617877,0 | 3,0 | 0,25 | 5,3 | 14 | 0,247 | 120 |
| 212 | X=520301,0 Y=6178741,0 | 21,0 | 0,5 | 5,3 | 25 | 0,953 | 6500 |
| 213 | X=520307,0 Y=6178653,0 | 25,0 | 0,3 | 13,0 | 29 | 0,830 | 7900 |
| 214 | X=520375,0 Y=6178683,0 | 16,0 | 0,4 | 9,5 | 73 | 0,941 | 7900 |

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas AB „Amilina“ gamybinė bazė

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|------------------|------------------------|-------|---------------------------------|-------|--------------|
| | | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 020103 | 159 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm ³ | 400 | 2,213 |
| | | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm ³ | 350 | 0,712 |

| | | | | | | |
|-----------------------------|-----|------------------------|-----|--------------------|-----|--------------|
| | 160 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm ³ | 400 | 0,738 |
| | | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm ³ | 350 | 0,237 |
| | 165 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm ³ | 400 | 0,993 |
| | | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm ³ | 350 | 0,338 |
| | 166 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm ³ | 400 | 0,812 |
| | | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm ³ | 350 | 0,270 |
| | 190 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm ³ | --- | 0,475 |
| | | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm ³ | 350 | 0,134 |
| Iš viso pagal veiklos rūšį: | | | | | | 6,922 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------|---------------------------------|--------------------|-------|--------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 040605 (senas elevatorius) | 005 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04991 | 0,202 | |
| | 009 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08672 | 0,397 | |
| 040605 (naujas elevatorius) | 046 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07759 | 0,312 | |
| | 047 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04294 | 0,330 | |
| | 048 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07950 | 0,254 | |
| | 049 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,15092 | 0,455 | |
| | 050 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,31087 | 0,875 | |
| | 051 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,34728 | 0,766 | |
| | 052 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,24604 | 0,593 | |
| | 053 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,36772 | 1,217 | |
| | 054 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 2,00835 | 3,407 | |
| | 056 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03702 | 0,207 | |
| | 059 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03142 | 0,053 | |
| | 060 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07447 | 0,121 | |
| | 061 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04925 | 0,716 | |
| | 062 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04736 | 0,069 | |
| | 065 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03609 | 0,148 | |
| 066 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,17446 | 0,367 | | |

| | | | | | | |
|------------------------------------|------------------------|------------------------|------|---------|---------|--------|
| | 067 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04470 | 0,249 |
| | 068 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,11688 | 0,659 |
| | 071 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07729 | 0,557 |
| | 072 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,05007 | 0,580 |
| | 073 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,12753 | 0,719 |
| 040605 (malūnas) | 079 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03284 | 0,776 |
| | 083 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06403 | 1,588 |
| | 084 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00894 | 0,048 |
| | 086 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00228 | 0,003 |
| 040605 (džiovvyklos) | 149 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,07081 | 0,527 |
| | | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,08710 | 0,170 |
| | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08002 | 0,161 |
| | 150 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,07118 | 0,527 |
| | | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,04864 | 0,169 |
| | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,17915 | 0,184 |
| | 162 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,11904 | 0,132 |
| | | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,02734 | 0,042 |
| | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02998 | 0,023 |
| | 163 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,03774 | 0,133 |
| | | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,01758 | 0,043 |
| | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02874 | 0,025 |
| | 167 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 1,74022 | 11,865 |
| | | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,08638 | 2,848 |
| | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 1,69808 | 45,339 |
| | 168 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,37513 | 3,339 |
| | | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,06152 | 0,854 |
| | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 3,76325 | 78,671 |
| 169 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,01434 | 15,170 | |
| | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,00588 | 3,702 | |
| | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08403 | 2,219 | |
| 040605 (krakmolinis malūnas) | 171 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,19482 | 2,100 |
| | 172 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00335 | 0,073 |
| | 173 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01367 | 0,320 |

| | | | | | | |
|---|-----|-----------------------|------|-----|---------|--------|
| | 174 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00960 | 0,216 |
| | 175 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08361 | 0,874 |
| | 176 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,21172 | 1,700 |
| | 177 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04642 | 0,723 |
| | 178 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,46703 | 11,546 |
| | 179 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,10230 | 2,058 |
| | 202 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04919 | 0,484 |
| | 203 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,22681 | 5,929 |
| | 204 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,26304 | 6,903 |
| | 205 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,11239 | 2,145 |
| | 206 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04366 | 0,980 |
| | 207 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08345 | 0,797 |
| 040605 (krakmolo pakavimas) | 180 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,22281 | 0,242 |
| | 181 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,30987 | 1,230 |
| 040605 (krakmolo cechas) | 182 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08896 | 2,205 |
| | 183 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,05979 | 0,540 |
| | 184 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,19721 | 1,326 |
| | 185 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09157 | 0,704 |
| 040605 (pašarų cechas) | 186 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01213 | 0,177 |
| | 187 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,10108 | 1,055 |
| | 188 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04408 | 0,607 |
| | 189 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00663 | 0,061 |
| 040605 (katijonizuoto krakmolo cechas) | 191 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,31250 | 4,907 |
| | 192 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,64457 | 3,648 |
| | 193 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01050 | 0,213 |
| | 194 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02866 | 0,240 |
| 040605 (glitimo gamyba) | 200 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 1,20393 | 31,105 |
| | 201 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,24473 | 6,174 |
| 040605 (Grūdų priėmimas) | 208 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06227 | 0,486 |
| 040605 | 209 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,30972 | 7,853 |

| | | | | | | |
|---|-----|--------------------------|------|-----------------------------|----------------|---------|
| (glitimo gamyba) | | | | | | |
| 040605 (malūnas) | 210 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01248 | 0,332 |
| 040605 (Katijonizuoto krakmolo gamyba) | 212 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02621 | 0,448 |
| 040605 (krakmolo cechą) | 213 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02166 | 0,543 |
| 040605 (krakmolo cechą) | 214 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01054 | 0,251 |
| | | | | Iš viso pagal veiklos rūšį: | 283,006 | |
| 12 (Mechaninės dirbtuvės suvirinimo postas) | 211 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00126 | 0,00003 |
| | | Fluoro vandenilis | 862 | g/s | 0,00001 | 0,00005 |
| | | Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,00124 | 0,001 |
| | | Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00003 | 0,0001 |
| | | | | Iš viso pagal veiklos rūšį: | 0,001 | |
| | | | | Iš viso įrenginiui: | 289,929 | |

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas AB „Amilina“ gamybinė bazė

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

| | | | | |
|------------|----------------------|----|-----------------------|------|
| 005 | Ciklofanas CF-15 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 009 | Ciklofanas CF-15 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 046 | Filtrai RCIE-31,2-48 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 047 | Filtrai RCIE-31,2-48 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 048 | Filtrai RCIE-31,2-48 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 049 | Filtrai RCIE-31,2-48 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 050 | 4BCŠ-500 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 051 | 4BCŠ-500 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 052 | RCIE-15,6-24 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 053 | 4BCŠ-500 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 054 | 4BCŠ-500 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 056 | 4BCŠ-450 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 059 | 4BCŠ-550 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 060 | 4BCŠ-550 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 061 | 4BCŠ-550 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 062 | 4BCŠ-550 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 065 | 4BCŠ-400 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 066 | 4BCŠ-400 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 067 | 4BCŠ-400 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 068 | 4BCŠ-400 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 071 | 4BCŠ-400 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 072 | 4BCŠ-400 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 073 | 4BCŠ-450 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 079 | RCIE-32,2-48 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 083 | RCIE-31,2-48 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 084 | RCIE-6,9-16 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 086 | RCIE-5,2-8 | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 149 | Ciklofanai-30 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 150 | Ciklofanai-30 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 167 | Ciklonai | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 168 | Ciklonai | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 169 | Ciklonai | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 171 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 172 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |

| | | | | |
|------------|------------------------------|-----|-----------------------|------|
| 173 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 174 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 175 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 176 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 177 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 178 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 179 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 180 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 181 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 182 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 183 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 184 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 185 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 186 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 187 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 188 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 189 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 191 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 192 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 193 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 194 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 200 | Dviejų pakopų valymo filtras | 120 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 201 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 202 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 203 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 204 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 205 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 206 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 207 | Filtrai | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 208 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 209 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 210 | Rankovinis filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 212 | Kiti filtrai (Skruberis) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |

VI paraiškos dalyje atskirų taršos šaltinių duomenys pateikti vadovaujantis:

UAB „Ekodelis“ 2010 m. paruošta AB „Amilina“ „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita“ su Panevėžio RAAD suderinta 2010-06-22;

UAB „Ekodelis“ 2013 m. paruošta papildoma AB „Amilina“ „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita“ su Panevėžio RAAD suderinta 2013-06-28;

UAB „Ekodelis“ 2014 m. paruošta papildoma AB „Amilina“ „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita“ su Panevėžio RAAD suderinta 2014-04-22;

UAB „Ekodelis“ 2014 m. paruošta papildoma AB „Amilina“ „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita“ su Taršos prevencijos ir leidimų departamento Panevėžio skyriumi suderinta 2014-11-10;

UAB „Ekodelis“ 2015 m. paruošta AB „Amilina“ „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita“ su Taršos prevencijos ir leidimų departamento Panevėžio skyriumi suderinta 2015-05-26;

UAB „Ekodelis“ 2015 m. liepos mėn. paruošta papildoma AB „Amilina“ „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita“ šiuo metu derinama;

Visi oro teršalų išsiskyrimo ir išmetimo į aplinkos orą bei iš jų išmetami teršalai inventorizuojami ne ilgesniam kaip 5-rių metų laikotarpiui.

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas AB „Amilina“ gamybinė bazė

| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas | |
|---|---|--|------------------------|-------------|---|--|
| | | išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³ |
| 1 | 2 | | 3 | pavadinimas | kodas | |
| 159 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| | | | Azoto oksidai (A) | 250 | 750 | |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | 10 | |
| | | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | 50 | |
| 160 | Paleidimas po | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |

| | | | | | | |
|-----|--------------------------|---|------------------------|------|-----|-------------|
| | sustabdymo | | Azoto oksidai (A) | 250 | 750 | |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | 10 | |
| | | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | 50 | |
| 165 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| | | | Azoto oksidai (A) | 250 | 750 | |
| 166 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| | | | Azoto oksidai (A) | 250 | 750 | |
| 167 | Paleidimas po sustabdymo | 2 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | 300 | 15 k./metus |
| | | | Azoto oksidai (B) | 5872 | 150 | |
| | | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 20 | |
| 168 | Paleidimas po sustabdymo | 2 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | 300 | 15 k./metus |
| | | | Azoto oksidai (B) | 5872 | 150 | |
| | | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 20 | |
| 190 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| | | | Azoto oksidai (A) | 250 | 750 | |

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

| Eil. Nr. | Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai | ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC) ar kt.). | ŠESD stebėsenos plano pateikimo ir tvirtinimo RAAD data paraiškos pateikimo metu |
|----------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis nei 20 MW (išskyrus pavojingų arba komunalinių atliekų deginimo įrenginius) | anglies dioksidas (CO ₂) | 2013 09 19 (Versija 1) 2013 10 17 2015 01 19 (Versija 2) 2015 07 01 |

Metinis išmetamųjų ŠESD stebėsenos planas (16 priedas).

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Įmonės giluminio gręžinio vanduo, panaudotas aušinimui, išlieka sąlyginai švarus ir išleidžiamas į UAB „Panevėžio gatvės“ tinklus. Nuo įmonės teritorijos surenkamos paviršinės (lietaus) nuotekos apvalomos pirminiuose nuotekų valymo įrenginiuose (smėliagaudėje ir naftos gaudyklėje) ir išleidžiamos į UAB „Panevėžio gatvės“ tinklus, kur nuotekos susimaišo su kitų įmonių ir teritorijų nuotekomis. Už galutinių išleidžiamų nuotekų į Nevėžį užterštumą atsako išleistuvo savininkas – UAB „Panevėžio gatvės“. AB „Amilina“ ir UAB „Panevėžio gatvės“ 2013-03-14 pasirašė sutartį Nr. 26-160 (priedas Nr. 12).

Buitinės nuotekos į UAB „Aukštaitijos vandenys“ tinklus išleidžiamos per išleistuvą Nr. 3. Dalis buitinių nuotekų iš cechų ir gamybinės nuotekos iš krakmolo cecho į UAB „Aukštaitijos vandenys“ tinklus išleidžiamos per išleistuvą Nr. 1. Nuotekų apskaitai išleistuve įrengiamas nuotekų skaitiklis SKU-01M-F1. Nuotekos iš grūdų malūno ir buitinių patalpų išleidžiamos į UAB „Aukštaitijos vandenys“ tinklus per išleistuvą Nr. 2. Nuotekų apskaitai įrengiamas nuotekų skaitiklis LMA-01 su Paršalo latakų P1. AB „Amilina“ ir UAB „Aukštaitijos vandenys“ 2013-11-08 pasirašė sutartį Nr. 1427 (priedas Nr. 13).

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Lentelė nepildoma, nes nenumatoma išleisti nuotekų į paviršinį vandens telkinį.

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas | Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas | Leistina priimtuvo apkrova | | | | |
|----------|--|--|----------------------------|-----------------------|------------|-----------|---------|
| | | | hidraulinė | | teršalais | | |
| | | | m ³ /d | m ³ /metus | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Nuotekos išleidžiamos į centralizuotus miesto kanalizacijos tinklus, UAB „Aukštaitijos gatvės“ | Geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartis Nr. 1427, 2013-11-08 | - | - | - | - | - |
| 2 | Panevėžio miesto paviršinių nuotekų nuotakynas, UAB „Panevėžio gatvės“ | Paviršinių ir drenažinių nuotekų priėmimo į miesto miesto paviršinių nuotekų nuotakyną sutartis Nr. 26-160, 2013-03-14 | - | - | - | - | - |

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

| Eil. Nr. | Koordinatės | Priimtovo numeris | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos aprašymas | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis | |
|----------|-----------------------|-------------------|---|--|----------------------------------|---|--------------------|
| | | | | | | m ³ /d. | m ³ /m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | X=6178667 Y=520395 | 1 | Gamybinės nuotekos iš krakmolo gamybos cecho | Išleistuvai į kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 203b J.Janonio g. | 1340 | 490000 |
| 2 | X=6178538 Y=520103 | 1 | Buitinės-gamybinės nuotekos iš malūno ir buitinių patalpų, „makaronų“ cecho | Išleistuvai į kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 146a J.Janonio g. | 26 | 9500 |
| 3 | X=6178589 Y=520263 | 1 | Buitinės nuotekos iš buitinių patalpų | Išleistuvai į kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 25 J.Janonio g. | 7 | 1771 |
| 4 | X=6178986 Y=520296 | 2 | Paviršinės (lietaus) nuotekos | Išleistuvai į kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 82 Įmonių g. | 44,75 | 16333 |
| 5 | X=6178673 Y=520424 | 2 | Gamybinės nuotekos (giluminio gręžinio vanduo aušinimui) | Išleistuvai į kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 220a J.Janonio g. | 2400 | 876000 |

18 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

| Eil. Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą | | | Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas | | | | | | | | Numatomas valymo efektyvumas, % |
|----------|---------------------|--|--------------|---------|---|-----------------------|------------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|---------------------------------|
| | | mom., mg/l | vidut., mg/l | t/metus | DLK mom., mg/l | Prašoma LK mom., mg/l | DLK vidut., mg/l | Prašoma LK vid., mg/l | DLT paros, t/d | Prašoma LT paros, t/d | DLT metų, t/m. | Prašoma LT metų, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 1 | BDS ₇ | 9000 | 6000 | 2940 | 4500 | - | 4500 | - | 7,3700 | - | 2695 | - | 45,7 |
| | SM | 2000 | 2000 | 980 | 2000 | - | 2000 | - | 2,6800 | - | 980 | - | - |
| | riebalai | 100 | 100 | 49 | 100 | - | 100 | - | 0,1340 | - | 49 | - | - |
| 2 | BDS ₇ | 4500 | 4500 | 52,25 | 4500 | - | 4500 | - | 0,1430 | - | 52,25 | - | - |
| | SM | 2000 | 2000 | 19 | 2000 | - | 2000 | - | 0,0520 | - | 19 | - | - |
| | riebalai | 100 | 100 | 0,95 | 100 | - | 100 | - | 0,0026 | - | 0,95 | - | - |
| 3 | BDS ₇ | 4500 | 4500 | 9,74 | 4500 | - | 4500 | - | 0,0385 | - | 9,74 | - | - |
| | SM | 2000 | 2000 | 3,54 | 2000 | - | 2000 | - | 0,0140 | - | 3,54 | - | - |
| | riebalai | 100 | 100 | 0,18 | 100 | - | 100 | - | 0,0007 | - | 0,18 | - | - |
| 4 | BDS ₇ | 57,5 | 28,75 | 0,47 | 57,5 | - | 28,75 | - | - | - | - | - | - |
| | SM | 250 | 200 | 3,3 | 50 | - | 30 | - | - | - | - | - | 85,0 |
| | Naftos produktai | 10 | 10 | 0,16 | 7 | - | 5 | - | - | - | - | - | 90,0 |
| 5 | BDS ₇ | 57,5 | 28,75 | - | 57,5 | - | 28,75 | - | 0,0690 | - | 25,185 | - | - |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------|----|----|---|----|---|----|---|--------|---|-------|---|---|
| | SM | 50 | 30 | - | 50 | - | 30 | - | 0,0720 | - | 26,28 | - | - |
| | Naftos produktai | 7 | 5 | - | 7 | - | 5 | - | 0,0120 | - | 4,38 | - | - |

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės | | |
|----------|---|---|---------------|-------------------------------|---------------------|--|
| | | | | rodiklis | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Krakmolo cecho gamybinės nuotekos, išleistuvas Nr. 1 | Pirminio valymo įrenginiai, mažinantys BDS ₇ kiekį nuotekose | 2007 m. | BDS ₇ | mgO ₂ /l | Išvaloma iki 2500 mgO ₂ /l (valymo laipsnis 45,7 %) |
| 2 | Paviršinės (lietaus) nuotekos, išleistuvas Įmonių gatvėje | Smėliagaudės ir naftos gaudyklės, pralaidumas 23500 m ³ /metus | 1993 m. | SM | mg/l | Išvaloma iki 30 mg/l (valymo efektyvumas 85 %) |
| | | | | Naftos produktai | mg/l | Išvaloma iki 1 mg/l (valymo efektyvumas 90 %) |

20 lentelė. Numatomos vandens apsaugos nuo taršos priemonės

Lentelė nepildoma, nes naujų priemonių nenumatoma.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

| Eil. Nr. | Abonento pavadinimas | Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonto tūkst. m ³ /m. | Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonto nuotekomis | | | | |
|----------|---|--|---|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| | | | Teršalai | LK _{mom.} , mg/l | LK _{vid.} , mg/l | LT _{paros.} , t/d | LT _{metinė.} , t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritėtinėmis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis: | | | | | | |
| 1.1. | - | - | | | | | |
| 2. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m ³ /d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų): | | | | | | |
| 2.1. | - | - | | | | | |
| 3. | Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys: | 25,6 | BDS ₇ | 4500 | 4500 | 0,39 | 140,8 |
| | | | SM | 2000 | 2000 | 0,14 | 51,2 |
| | | | riebalai | 100 | 100 | 0,007 | 2,56 |

| | | | | | | | |
|------|--|------|------------------|------|-------|-------|-------|
| 4. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys: | - | | | | | |
| 5. | Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys): | 25,6 | BDS ₇ | 4500 | 4500 | 0,39 | 140,8 |
| | | | SM | 2000 | 2000 | 0,14 | 51,2 |
| | | | riebalai | 100 | 100 | 0,007 | 2,56 |
| 6. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas: | | | | | | |
| 6.1. | - | - | | | | | |
| 7. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys: | 2,2 | BDS ₇ | 57,5 | 28,75 | - | - |
| | | | SM | 50 | 30 | - | - |
| | | | Naftos produktai | 7 | 5 | - | - |
| 8. | Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys): | 2,2 | BDS ₇ | 57,5 | 28,75 | - | - |
| | | | SM | 50 | 30 | - | - |
| | | | Naftos produktai | 7 | 5 | - | - |

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
|----------|----------------|---------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 1 | Išleistuve Nr. 1 | - |
| 2 | 2 | Išleistuve Nr. 2 | - |

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenių užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

2005 m. UAB „Geotechnikos grupė“ atliko geotechninius tyrimus UAB „Malsena“ gamybinių pastatų rekonstrukcijos vietoje. Buvo atliktas statinis zondavimas.

Vietovė priklauso Nevėžio lygumos rajono Ramygalos – Miežiškių moreninės lygumos mikrorajonui. Žemės paviršius yra ties 51,70...52,70 altitute.

Geotechninės sąlygos geros:

- ✓ Pagrindo pjūvį po 1,0...3,2 m storio piltiniu gruntu iki 4,0...5,0 m gylio sudaro vidutinio tankumo ir tankaus labai molingo smėlio bei stiprių moreninių molių puskietės ir kietos konsistensijos sluoksniai;
- ✓ Požeminis vanduo pietinėje dalyje lokaliai sutiktas piltiniame grunte, o šiaurinėje dalyje jis išplitęs plačiau ir talpinasi labai molingo žvyringo smėlio sluoksniuose 1,10-2,70 m gylyje (abs. 51,60 – 49,94 m) bei moreniniuose dariniuose esančiuose smėlinguose lėšiuose bei tarp sluoksniuose.

Vykdamas ūkinę veiklą dirvožemio užteršti nenumatoma.

Požeminio vandens monitoringo programa 2012-2016 m. parengta UAB „Artva“ ir suderinta su Lietuvos geologijos tarnyba ir Panevėžio RAAD 2012-06-19 d.

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

AB „Amilina“ nenaudoja biologiškai skaidžių trąšų žemės ūkyje, todėl informacija neteikiama.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

AB „Amilina“ netręšia laukų mėšlu ir (ar) srutomis, todėl informacija neteikiama.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

Visos susidariusios atliekos, laikantis teisės aktų reikalavimų, laikinai laikomos ir pagal sutartis perduodamos atliekų tvarkytojams tvarkymui. AB „Amilina“ nevykdo atliekų tvarkymo ar naudojimo veiklos.

Valant grūdus susidaro šalutinis produktas kviečių priemaišos – žemės, šiaudai, lukštai, akmenukai, žirniai ir kt. Susidariusias gamybos liekanas apžiūri generalinio direktoriaus įsakymu paskirta komisija. Kviečių priemaišos gali būti laikomos šalutiniu produktu, komisijai patvirtinus, jog jos susidarė pagrindinio produkto gamybos proceso metu, tolimesnis naudojimas žinomas, yra jų teisėtą ir tiesioginį naudojimą patvirtinantys dokumentai.

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas **AB „Amilina“ gamybinė bazė**

| Atliekos | | | | Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese | Susidarymas | Tvarkymas |
|----------|-------------|---------------------------|--------------|---|--------------------------|------------------------|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Pavojingumas | | Projektinis kiekis, t/m. | Atliekų tvarkymo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

| | | | | | | |
|-----------|---|---|----------------|---|-----|----------|
| 16 05 06* | Laboratorinės cheminės medžiagos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba turinčios jų | Laboratorinių tyrimų atliekos | Pavojingos H14 | Laboratorijoje vykdant tyrimus | 0,3 | R12, R13 |
| 20 01 02 | Stiklas | Stiklo dūžis | Nepavojingos | Keičiant stiklinius elementus | 2,5 | R12, R13 |
| 20 01 21* | Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | liuminescencinės lempos | Pavojingos H8 | Energetikams tvarkant apšvietimo įrangą | 0,3 | R12, R13 |
| 13 08 99* | Kitaip neapibrėžtos atliekos | Kietieji tepalai | Pavojingos H14 | Įrenginių aptarnavimas | 1,1 | R12, R13 |
| 13 05 07* | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | Tepaluotas vanduo | Pavojingos H14 | Įrenginių aptarnavimas | 0,6 | R12, R13 |
| 15 01 10* | Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios jomis užterštos | metalinė tara nuo įrengimų tepalo | Pavojingos H14 | Įrenginių, mechanizmų priežiūros darbai | 1,0 | R12, R13 |
| 15 01 10* | Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios jomis užterštos | plastikinė tara nuo įrengimų tepalo | Pavojingos H14 | Įrenginių, mechanizmų priežiūros darbai | 0,2 | R12, R13 |
| 08 01 11* | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos | Dažų ir lako atliekos | Pavojingos H14 | Inventoriaus atnaujinimo darbai | 0,6 | R12, R13 |
| 05 01 03* | Rezervuarų dugno dumblas | Dumblas iš lietaus valymo | Pavojingos H14 | Nuotekų valymo įrenginių valymas | 2,5 | R12, R13 |
| 15 02 02* | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis (įrengimų tepalo filtrai) | Tepaluoti skudurai, panaudoti absorbentai | Pavojingos H14 | Įrenginių, mechanizmų priežiūros darbai | 1,1 | R12, R13 |

| | | | | | | |
|-----------|---|---|----------------|---|-------|----------|
| 13 02 08* | Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva | Panaudota alyva | Pavojingos H14 | Įrenginių aptarnavimas | 0,9 | R12, R13 |
| 16 01 07* | Tepalų filtrai | Tepalo filtrai | Pavojingos H14 | Įrenginių aptarnavimas | 0,1 | R12, R13 |
| 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13–16 01 14 ir 16 01 23–16 01 25 | Oro filtrai | Pavojingos H14 | Įrenginių, mechanizmų priežiūros darbai | 0,1 | R12, R13 |
| 15 01 01 | Popieriaus ir kartono pakuotės | Popieriaus atliekos | Nepavojingos | Pakavimas | 11,0 | R3 |
| 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | Skaidrios plastiko atliekos | Nepavojingos | Pakavimas | 7,0 | R12 |
| 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | polipropilenas | Nepavojingos | Pakavimas | 22,0 | R12 |
| 17 04 05 | Geležis ir plienas | Metalo laužas | Nepavojingos | Remonto darbai | 50,0 | R4 |
| 16 01 17 | Juodieji metalai | Metalo laužas | Nepavojingos | Remonto darbai | 40,0 | R4 |
| 17 04 07 | Metalų mišiniai | Metalo laužas | Nepavojingos | Remonto darbai | 40,0 | R4 |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos | Mišrios, buitinės, komunalinės atliekos | Nepavojingos | Darbuotojų veikloje | 420,0 | D1 |
| 15 01 03 | Medinės pakuotės | Padėklų atliekos | Nepavojingos | Gaunant/ruošiant produkciją | 20,0 | D15 |
| 16 01 03 | Naudotos padangos | Naudotos padangos | Nepavojingos | Transporto priemonės | 3,5 | R12, R13 |
| 20 01 35* | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių | IT ir telekomunikacinė įranga | Pavojingos H14 | Sugedus, pasenus elektroninei įrangai | 0,8 | R12, R13 |
| 20 01 36 | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 | IT ir telekomunikacinė įranga | Pavojingos H14 | Sugedus, pasenus elektroninei įrangai | 0,5 | R4, R5 |
| 16 02 15* | pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | IT ir telekomunikacinė įranga | Pavojingos H14 | Sugedus, pasenus elektroninei įrangai | 0,1 | R12, R13 |

| | | | | | | |
|-----------|---|---|----------------|-----------------------------|-----|----------|
| 17 06 05* | Statybinės medžiagos, turinčios asbesto | Statybinės medžiagos, turinčios asbesto | Pavojiškos H14 | Keičiant senų pastatų dalis | 5,0 | R12, R13 |
|-----------|---|---|----------------|-----------------------------|-----|----------|

24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:

24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

AB „Amilina“ nenaudoja atliekų, todėl lentelė nepildoma.

25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)

AB „Amilina“ nevykdo atliekų šalinimo, todėl lentelė nepildoma.

26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)

| Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Atliekos pavojingumas | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t |
|----------------|--|-----------------------------------|-----------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 16 05 06* | Laboratorinės cheminės medžiagos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba turinčios jų | Laboratorinių tyrimų atliekos | Pavojiškos H14 | 0,1 |
| 20 01 02 | Stiklas | Stiklo dūžis | Nepavojiškos | 1,5 |
| 20 01 21* | Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | liuminescencinės lempos | Pavojiškos H8 | 0,1 |
| 13 08 99* | Kitai nenaudojamos atliekos | Kietieji tepalai | Pavojiškos H14 | 0,5 |
| 13 05 07* | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | Tepaluotas vanduo | Pavojiškos H14 | 0,4 |
| 15 01 10* | Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios jomis užterštos | metalinė tara nuo įrengimų tepalo | Pavojiškos H14 | 0,5 |

| | | | | |
|-----------|---|---|----------------|------|
| 15 01 10* | Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios jomis užterštos | plastikinė tara nuo įrengimų tepalo | Pavojingos H14 | 0,1 |
| 08 01 11* | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos | Dažų ir lako atliekos | Pavojingos H14 | 0,3 |
| 05 01 03* | Rezervuarų dugno dumblas | Dumblas iš lietaus valymo | Pavojingos H14 | 2,5 |
| 15 02 02* | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis (įrengimų tepalo filtrai) | Tepaluoti skudurai, panaudoti absorbentai | Pavojingos H14 | 0,5 |
| 13 02 08* | Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva | Panaudota alyva | Pavojingos H14 | 0,5 |
| 16 01 07* | Tepalų filtrai | Tepalo filtrai | Pavojingos H14 | 0,1 |
| 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13–16 01 14 ir 16 01 23–16 01 25 | Oro filtrai | Pavojingos H14 | 0,1 |
| 15 01 01 | Popieriaus ir kartono pakuotės | Popieriaus atliekos | Nepavojingos | 3,0 |
| 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | Skaidrios plastiko atliekos | Nepavojingos | 3,0 |
| 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | polipropilenas | Nepavojingos | 3,0 |
| 17 04 05 | Geležis ir plienas | Metalo laužas | Nepavojingos | 30,0 |
| 16 01 17 | Juodieji metalai | Metalo laužas | Nepavojingos | 30,0 |
| 17 04 07 | Metalų mišiniai | Metalo laužas | Nepavojingos | 30,0 |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos | Mišrios, buitinės, komunalinės atliekos | Nepavojingos | 20,0 |
| 15 01 03 | Medinės pakuotės | Padėklų atliekos | Nepavojingos | 10,0 |
| 16 01 03 | Naudotos padangos | Naudotos padangos | Nepavojingos | 0,5 |

| | | | | |
|-----------|---|---|----------------|-----|
| 20 01 35* | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių | IT ir telekomunikacinė įranga | Pavojingos H14 | 0,8 |
| 20 01 36 | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 | IT ir telekomunikacinė įranga | Pavojingos H14 | 0,5 |
| 16 02 15* | pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | IT ir telekomunikacinė įranga | Pavojingos H14 | 0,1 |
| 17 06 05* | Statybinės medžiagos, turinčios asbesto | Statybinės medžiagos, turinčios asbesto | Pavojingos H14 | 5,0 |

27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis

AB „Amilina“ atliekos laikomos tik laikinai, lentelė nepildoma.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.

AB „Amilina“ nevykdo atliekų deginimo veiklos, informacija neteikiama.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Ūkinės veiklos sąlygojamos biologinės taršos, elektromagnetinės spinduliuotės nebus. Vertinant triukšmo lygį gyvenamojoje aplinkoje vadovaujamosi HN 33:2011 9 punktu (Asmenims, vykdančioms ūkinę komercinę ar pramoninę veiklą statiniuose, kurių statybai statybos leidimas (statybą leidžiantis dokumentas) pagal LR statybos įstatymą (Žin., 1996, Nr. 32-788, 2011, Nr. 101-3597) buvo išduotas iki šios higienos normos įsigaliojimo

datos, šios higienos normos 1 lentelės 4 punkte nustatyti didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai iki 2016 m. lapkričio 1 d. gali būti viršijami, bet ne daugiau kaip 10 dB). Pagal HN 33:2011, gyvenamųjų ir visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje galioja ribinės vertės:

| Objektas | Garso ekvivalentinis lygis, dBA | Maksimalus garso lygis, dBA | Paros laikas, val. | Triukšmo ribiniai dydžiai, naudojami aplinkos triukšmo kartografavimo rezultatams įvertinti | | | |
|--|---------------------------------|-----------------------------|--------------------|---|---------------------|---------------------|----------------------|
| | | | | L _{dvn} | L _{dienos} | L _{vakaro} | L _{nakties} |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 4. Gyvenamųjų ir visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje | 55 | 60 | 6 - 18 | 55 | 55 | 50 | 45 |
| | 50 | 55 | 18 - 22 | | | | |
| | 45 | 50 | 22 - 6 | | | | |

Žemiau esančioje lentelėje pateikiami triukšmo lygių skaičiavimo rezultatai pagal įrenginių technines charakteristikas.

| Eil. Nr. | Vieta | GSL, L _{eq} db(A) |
|----------|---|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| T1 | Dozavimo/pneumotransporto sistema (Portasilo Superflo dozatoriai) | 38,572 |
| T2 | Vibrodušas (AZO) | 40,572 |
| T3 | Autocon OS-10 reakcinis mikseris | 38,572 |
| T4 | Šildomas mikseris LODIZGE KM-2000 (Machinery&Equipment) | 33,572 |
| T5 | Horizontalus HOSAKA BEPEX TURBULIZER reakcinis mikseris | 33,572 |
| T6 | Plonasluoksnė džiovykla LUWA BUSS-SMS-KANZLER | 28,572 |
| T7 | Oro pašildytuvas AIR COIL | 28,572 |
| T8 | Dekanteris ALFA-LAVAL NX-416 | 45,572 |
| T9 | Aušintuvė GEA POLACEL | 36,572 |
| T10 | Šnekinis horizontalus aušintuvas KOMLINE SANDERSON gamintojo K-S PADDE DRYER/COOLER | 40,572 |
| T11 | Malūnas BAUERMEISTER UT 33 | 38,572 |

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Projektuojant ir rengiant rekonstrukcijas buvo optimizuotos produkto transportavimo sistemos, pagal galimybę įrengti uždari produktotiekiai. Vamzdynai įrengti su nuolydžiais. Projektuojant pastatus, triukšminga įranga statoma pastato viduje, įrengiami triukšmą slopinantys langai. Sauso malimo ir šlapio proceso įrenginių keliamas triukšmas į aplinką nepatenka. Triukšmą kelia džiovyklų didelio galingumo ventiliatoriai, kurie aprūpinami triukšmo slopintuvais. Triukšmui mažinti projektuojamas reflektorinis/absorbcinis triukšmo slopintuvas, kuris geriausiai slopina atitinkamo dažnio skleidžiamą triukšmą. Krakmolo gamybos cecho pastatas tarnauja kaip ekranas artimiausiems gyvenamiesiems namams, slopindamas transformatorinės keliamą triukšmą.

2015 m. vasario 2 d. nakties metu Nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos Fizikinių veiksnių tyrimų skyrius atliko triukšmo matavimus gyvenamuosiuose rajonuose aplink AB „Amilina“, viršijimų nenustatyta. Rezultatai pateikiami žemiau esančioje lentelėje.

Akustinio triukšmo tyrimo protokolas. Tyrimo pradžia 2015-02-02 laikas 22:00 val. Tyrimo pabaiga 2015-02-02 laikas 23:15 val. Vėjo greitis 2 m/s, kryptis pietų, atmosferos slėgis 994 hPa, aplinkos oro temperatūra -3°C, santykinė oro drėgmė 90 %.

| Eil. Nr. | Tyrimo vieta, tyrimo vietos aprašymas | Triukšmo šaltinis | Garsų klasifikavimas | Ekvivalentinis garso slėgio lygis (dB A±U) | Maksimalus garso slėgio lygis (dB A±U) | Mikrofono atstumas nuo žemės paviršiaus, m | Atstumas iki šaltinio, m | Stebėjimo trukmė, s | Vieno matavimo trukmė, s |
|----------|---|-------------------|----------------------|--|--|--|--------------------------|---------------------|--------------------------|
| 1. | Parko g. 97, teritorijoje, nakties metu. | Įmonės įranga | specialusis | 44 | 53 | 1,5 | 820 | 540 | 180 |
| 2. | Vyturio ir Aguonų gatvių sankryžoje, nakties metu. | Įmonės įranga | specialusis | 41 | 45 | | 2000 | | |
| 3. | Amerikos ir Aguonų gatvių sankryžoje, nakties metu. | Įmonės įranga | specialusis | 40 | 44 | | 2300 | | |
| 4. | Žalgirio ir Bijūnų gatvių sankryžoje, nakties metu. | Įmonės įranga | specialusis | 41 | 54 | | 2900 | | |
| 5. | Parko g. 43, teritorijoje, nakties metu | Įmonės įranga | specialusis | 38 | 48 | | 880 | | |

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

AB „Amilina“ vykdomos ūkinės veiklos metu nėra skleidžiamas kvapas, kuris turėtų neigiamo poveikio gyvenamajai aplinkai.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

AB „Amilina“ vykdomos ūkinės veiklos metu nėra skleidžiamas kvapas, kuris turėtų neigiamo poveikio gyvenamajai aplinkai.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Aplinkosaugos veiksmų planas neteikiamas, nes įmonės veiklos rodikliai atitinka GPGB vertes.

XIV. PRIEDAI

- 1 priedas.** AB „Amilina“ registravimo pažymėjimas.
- 2 priedas.** Valstybinės žemės nuomos sutartis ne žemės ūkio veiklai Nr. N27/97-0213.
- 2A priedas.** Susitarimas dėl valstybinės žemės nuomos sutarties pakeitimo Nr. 23SŽN-124
- 2B priedas.** Susitarimas dėl valstybinės žemės nuomos sutarties pakeitimo Nr. 23SŽN-(14.23.55.)-70.
- 3 priedas.** Žemės sklypo ribų planas.
- 4 priedas.** Ūkinės veiklos vietos padėties vietovės planas ir schema.
- 5 priedas.** Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo atrankos (ekspertizės) protokolas.
- 6 priedas.** Įmonės organizacinė schema.
- 7 priedas.** Įsakymas dėl atsakingų asmenų už aplinkos apsaugą skyrimo.
- 8 priedas.** Aplinkos apsaugos vadybos sistemos ISO 14001:2004 sertifikatas.
- 9 priedas.** AB „Amilina“ teritorijos planas su vandentiekio, kanalizacijos tinklais
- 10 priedas.** Gliukozės-fruktozės sirupų gamybos schema.
- 11 priedas.** Avarinių situacijų valdymo procedūra
- 12 priedas.** Sutartis Nr. 26-160 su UAB „Panevėžio gatvės“.
- 13 priedas.** Sutartis Nr. 1427 su UAB „Aukštaitijos vandenys“.
- 14 priedas.** Oro taršos šaltinių schema-žemėlapis
- 15 priedas.** Teršalų sklaidos pažemio sluoksnyje skaičiavimai
- 16 priedas.** Metinis išmetamųjų ŠESD stebėsenos planas.
- 17 priedas.** Saugos duomenų lapai
- 18 priedas.** Monitoringo programa
- 19 priedas.** Papildoma „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos arba jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų tretiesiems asmenims.

Įsipareigoju nustatytais terminais deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį, kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui ir veiklos vykdymo pakeitimus.

Parašas: _____
(veiklos vykdytojo arba jo įgalioto asmens)

Data: 2015-07-09

ROMUALDAS CEDRONAS AB „AMILINA“ TECHNIKOS DIREKTORIUS
(pasirašančiojo vardas, pavardė, pareigos (*pildoma didžiosiomis raidėmis*))
